


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Zakończenia usztywnień elementów ścianki wewnętrznej nadbudówki

1	poz. 53/1 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym										
2	poz. 53/2 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym										
3	poz. 53/3 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym										
4	poz. 54/1 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym										
5	poz. 54/2 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym										
6	poz. 54/3 - zakończenie usztywnienia wykonane zgodnie z katalogiem unifikacyjnym										
7	zakończenia usztywnień wykonane z zastosowaniem palnika acetylenowo-tlenowego										

Rezultat 2: Ścianka wewnętrzna nadbudówki po prefabrykacji wstępnej									
1	płaskownik poz. 53/1 jest zamontowany w odległości 800 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm								
2	płaskownik poz. 53/2 jest zamontowany w odległości 1120 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm								
3	płaskownik poz. 53/3 jest zamontowany w odległości 1440 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm								
4	płaskownik poz. 54/1 jest zamontowany w odległości 320 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm								
5	płaskownik poz. 54/2 jest zamontowany w odległości 640 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm								
6	płaskownik poz. 54/3 jest zamontowany w odległości 1040 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2 mm								
7	usztynienia poz. 53/1, 53/2, 53/3, 54/1, 54/2, 54/3 są zamontowane pod kątem 90° do blachy poz. 105								
8	blacha (poz. 105) ma oznaczony kierunek „górną” oraz „płaszczyzna symetrii” zgodnie z rysunkiem								
9	spoiny szepne są rozmieszczone po obu stronach usztynień w odstępach co ~ 150 mm								
10	spoiny szepne są oczyszczone								

Przebieg 1: Wykonywanie prefabrykacji wstępnej ścianki wewnętrznej nadbudówki

Zdający:

1	sprawił poziom wody w bezpieczniku acetylenowym								
2	sprawił stan techniczny urządzeń do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory								
3	podczas prac z palnikiem acetylenowo-tlenowym, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i ochronniki słuchu								
4	sprawił stan techniczny urządzeń do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze								
5	podczas szepiania elementów, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, tarcza spawalnicza, rękawice, okulary ochronne i ochronniki słuchu								
6	sprawił stan techniczny szlifierki oraz zamocowanie tarczy szlifierskiej								
7	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa i ochronniki słuchu								
8	odpady umieścił w przygotowanym pojemniku								
9	uporządkował stanowisko pracy								

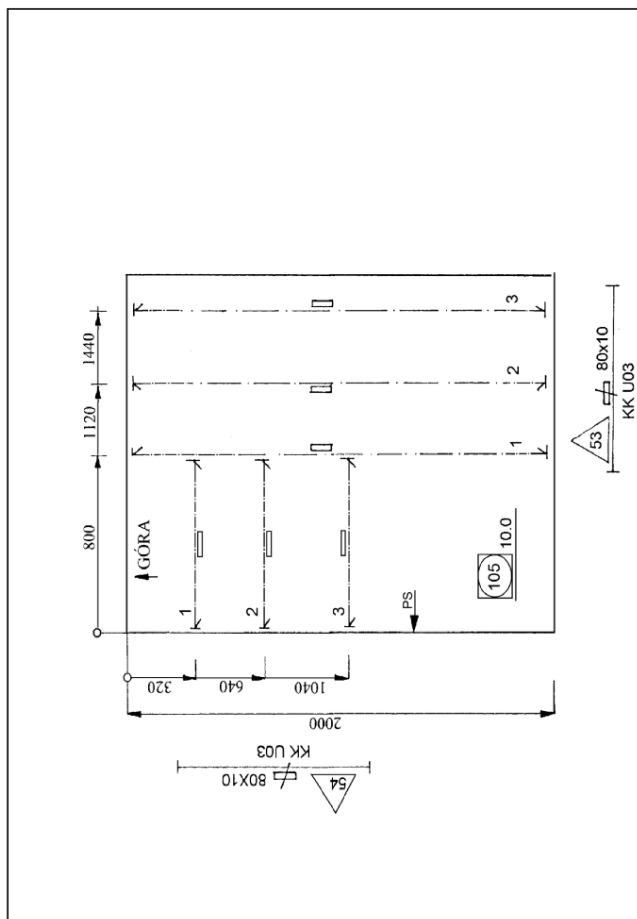
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunki dla egzaminatora:



Uwagi:

1. Zakończenia usztywnień wykonać wg katalogu unifikacyjnego.
2. Niezwyrodniane spoiny pachwinowe wykonać $a = 3,5$ mm.
3. Spoiny szczerne o długości 30 mm wykonać na przemian po obu stronach w odstępach co 150 mm.
4. Należy oszlifować krawędzie (poz. 53,54 po wykonaniu zakończeń) w usztywnieniach oraz odbryski powstałe w trakcie montażu.

Konstruował			Nazwa: Biurowy projektów	
Sprawdził			Zastępuje rysunek	
Nazwa rysunku Ścianka wewnętrzna nadbudówki			Symbol znikany	Il. Arkuszy I
Masa 295	Podz.	Form.	Pow Nr. odb.	Arkuszy I
			Numer rysunku B578-I/1700-3-1	

Wyciąg z katalogu unifikacyjnego kadłuba okrętu
(zakończenia usztywnień)

