

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2014  
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**  
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-14.08**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod egzaminatora        

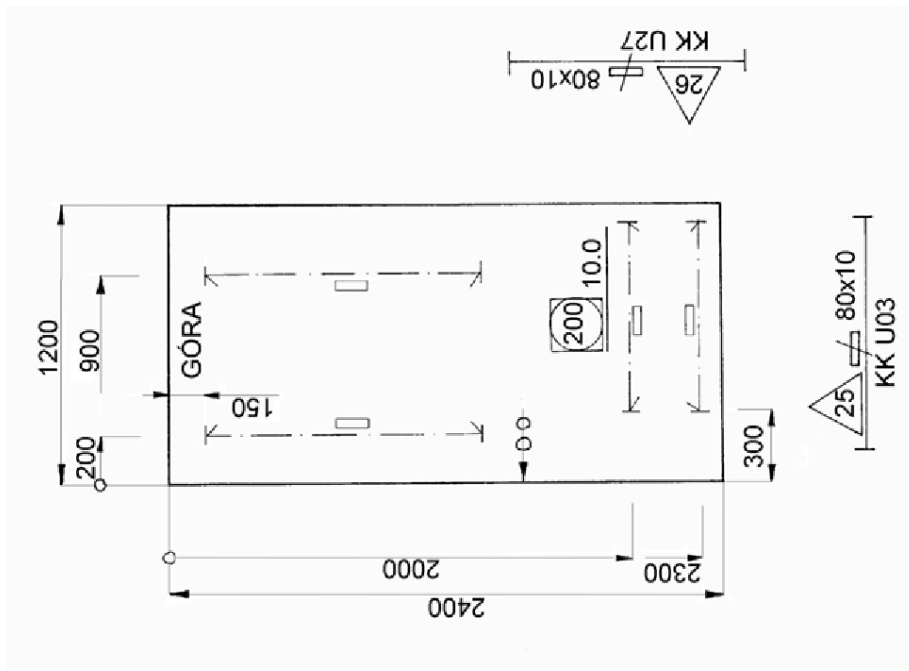
 Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

 Zmiana 

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Rysunek dla egzaminatora



Uwagi:

1. Spoiny pachwinowe wykonać według karty technologicznej M-53, w miejscach trudnodostępnych wg karty R-01.
2. Niezwymerowane spoiny pachwinowe a=3,5 mm.
3. Spoiny szczerne wykonać co 150 mm.

PREFABRYKACJA WSTĘPNA 160

Konstruował		Nazwa zakładu	
Kreślił			
Sprawdził			
Nazwa rysunku	Zastępuje rysunek		
<b>ŚCIANKA DZIAŁOWA NADBUDÓWKI</b>			
Masa 252,8 kg	Podz.	Form.	Pow.
	Nr. odb.	Numer rysunku	<b>B 170-I/1700-1-1</b>
		Arkusze	Arkusze


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1. Ścianka działowa nadbudówki po prefabrykacji**

1	Płaskownik poz. 25 jest zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 5$ mm								
2	Płaskownik poz. 25 jest zamontowany w odległości 200 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 5$ mm								
3	Płaskownik poz. 26 jest zamontowany w odległości 300 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 5$ mm								
4	Płaskownik poz. 25 jest zamontowany w odległości 900 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 5$ mm								
5	Płaskownik poz. 26 jest zamontowany w odległości 2000 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 5$ mm								
6	Płaskownik poz. 26 jest zamontowany w odległości 2300 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji $\pm 5$ mm								
7	Usztywnienia poz. 25 i poz. 26 są zamontowane pod kątem $90^\circ$ do blachy poz. 200 z zachowaniem tolerancji $\pm 1^\circ$								
8	Spoiny szepne są rozmieszczone po obu stronach usztywnień w odstępach co około 150 mm								
9	Wszystkie spoiny szepne są oczyszczone								

**Rezultat 2. Tabela pomiarów ścianki działowej nadbudówki**

1	Zapis pomiaru wymiaru 150 – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
2	Zapis pomiaru wymiaru 200 – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
3	Zapis pomiaru wymiaru 300 – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
4	Zapis pomiaru wymiaru 900 – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
5	Zapis pomiaru wymiaru 2000 – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
6	Zapis pomiaru wymiaru 2300 – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
7	Zapis pomiaru kąta $30^\circ$ (zakończenie usztywnienia) – odpowiada stanowi rzeczywistemu								
8	Zapis pomiaru kąta $15^\circ$ (zakończenie usztywnienia) – odpowiada stanowi rzeczywistemu								


**Przebieg 1. Przebieg wykonywania prefabrykacji wstępnej ścianki działowej nadbudówki**

1	Zdający sprawdził poziom wody w bezpieczniku palnika acetylenowego, stan węży, reduktora, palnika przed rozpoczęciem cięcia elementów								
2	Zdający pracował w rękawicach i okularach ochronnych podczas cięcia elementów								
3	Zdający sprawdził stan zamocowania tarczy szlifierskiej i stan przewodu przed rozpoczęciem szlifowania blachy								
4	Zdający pracował w rękawicach i okularach ochronnych podczas szlifowania blachy								
5	Zdający sprawdził stan techniczny urządzenia spawalniczego (spawarka, rączka oraz kable spawalnicze) przed rozpoczęciem spawania								
6	Zdający pracował w rękawicach i okularach ochronnych podczas spawania elementów do blachy								
7	Zdający uporządkował stanowisko po zakończeniu pracy								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*