

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**
 Oznaczenie arkusza: **M.21-01-14.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.21**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Pogrzebacz

1	Długość skręcenia, wymiar 200 wykonano w zakresie: 210÷190 mm								
2	Długość rękojeści, wymiar 80 wykonano w zakresie: 85÷75 mm								
3	Odsadzenie ostrza, wymiar 50 wykonano w zakresie: 53÷47 mm								
4	Wysokość zewnętrzna rękojeści, wymiar 40 wykonano w zakresie: 43÷37 mm								
5	Długość ostrza, wymiar 25 wykonano w zakresie: 28÷22 mm								
6	Wysokość wewnętrzna rękojeści, wymiar 20 wykonano w zakresie: 21÷19 mm								
7	Promień R20, zgodny z zarysem trzpienia do gięcia $\phi 40$								
8	Promień R10, zgodny z zarysem trzpienia do gięcia $\phi 20$								

Rezultat 2. Karta pomiarów

1	Wpisany wynik pomiaru długości ostrza zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 25 ± 3								
2	Wpisany wynik pomiaru wysokości rękojeści zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 40 ± 3								
3	Wpisany wynik pomiaru odsadzenia zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 50 ± 3								
4	Wpisany wynik pomiaru długości rękojeści zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 80 ± 5								
5	Wpisany wynik pomiaru długości skręcenia zawiera się w granicach tolerancji wymiaru 200 ± 10								

Przebieg 1. Przebieg wykonywania pogrzebacza

1	Wytrasował strefy materiału do wykonania pogrzebacza, które będą nagrzewane								
2	Stosował narzędzia kowalskie, odpowiednie dla wykonywanych zabiegów kucia								
3	Kontrolował temperaturę na podstawie tabeli „Barwy żarzenia” lub pirometru optycznego								
4	Wykonał zabiegi zgodnie z kolejnością: skręcanie pręta, kształtowanie rękojeści, kształtowanie ostrza, zawinięcie ostrza, czyszczenie								
5	Stosował środki ochrony indywidualnej (np.: rękawice skórzane, fartuch skórzany, okulary ochronne) odpowiednio do wykonywanych zabiegów kucia								
6	Dokonał kontroli wymiarów pogrzebacza po ostygnięciu								
7	Uporządkował stanowisko pracy po zakończeniu prac								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis