

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
 Oznaczenie arkusza: **M.20-01-17.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

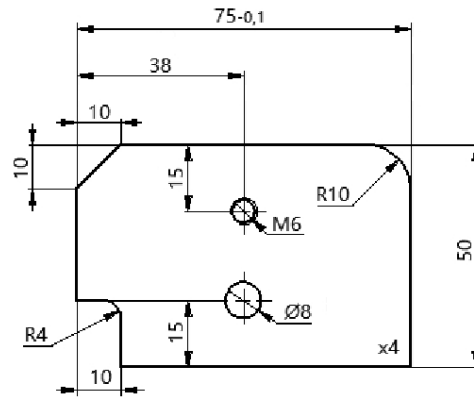
* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Szablon

1	długość szablonu wykonana w zakresie: 74,9÷75,00 mm																			
2	wysokość szablonu wykonana w zakresie: 49,38÷50,0 mm																			
3	wysokość wcięcia prostokątnego wykonana w zakresie: 14,78÷15,22 mm																			
4	szerokość wcięcia prostokątnego wykonana w zakresie: 9,82÷10,18 mm																			
5	promień zaokrąglenia R4 zgodny z zarysem wzorca																			
6	odległość osi otworu $\phi 8$ do podstawy szablonu wykonana w zakresie: 14,78÷15,22 mm																			
7	oś otworów $\phi 8$ i M6 wykonana w odległości: 37,70÷38,30 mm od krawędzi																			
8	gwint M6 ma pełny zarys																			
9	ścięcie 10 x 10 wykonane w zakresie: 9,82÷10,18 mm																			
10	ostre krawędzie stępione, rysy wyprowadzone wzdłuż dłuższych krawędzi																			



Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Rysy wyprowadzić wzdłuż dłuższych krawędzi
3. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14

ilość	Nazwa części	
1	Szablon	
Nr rys	Materiał	Gatunek
16.1-01	Blacha: 50x76x4	S235JR