


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
 Oznaczenie arkusza: **M.20-01-16.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Przyrząd do trasowania

1	zmontowany zgodnie z rysunkiem 01-00																			
2	gwinty wewnętrzne M6 nacięte w obu otworach																			
3	gwinty w otworach M6 mają pełny i ostry zarys																			
4	śruby M6x10 są pewnie dokręcone																			
5	podstawa ma stępione ostre krawędzie																			
6	wysuwka ma stępione ostre krawędzie																			
7	wysuwka przesuwa się swobodnie na całej długości rowka																			

Przebieg 1: Wykonywanie i montaż przyrządu do trasowania

Zdający:

1	rozmieszczał materiały, narzędzia i przyrządy na stanowisku zgodnie z zasadami ergonomii									
2	wykonał ręczną obróbkę baz do trasowania elementów przyrządu									
3	wytrasował linie traserskie wskazujące położenie osi rowków i otworów M6									
4	stosował przyrządy pomiarowe podczas trasowania i obróbki elementów przyrządu									
5	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów									
6	stosował okulary ochronne podczas wiercenia otworów									
7	stosował olej podczas gwintowania otworów									
8	sprawił działanie przyrządu po montażu									
9	uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunki dla egzaminatora

Uwagi: wysuwka powinna się swobodnie przesuwać na całej długości rowka

4	Śruba M6x10	2	PNJM-S2105
3	Tuleja dyfuzyjna	2	3235JR wysuwkę OE
2	Podstawka	1	3235JR 01-02
1	Wysuwka	1	3235JR 01-01

poz.	Nazwa części	St.	Materiał	Nr rys. lub nom.	Uwagi
Podzalka	Nazwa wyrobu				Nr rysunku
1:1	Przyrząd do trasowania				01-00

Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić
2. Wymiary nieolerowane wykonane zgodnie z IT14

1	Wysuwka	1	3235JR	plak. 40x22x3	Nr rys.
Nr cz.	Nazwa części	St.	Materiał	Wymiary	Uwagi
Podzalka	Nazwa wyrobu				Nr rys.
1:1	Przyrząd do trasowania				01-01

Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić
2. Wymiary nieolerowane wykonane zgodnie z IT14

2	Podstawa	1	3235JR	blacha 71x121x4	Nr rys.
Nr cz.	Nazwa części	St.	Materiał	Wymiary	Uwagi
Podzalka	Nazwa wyrobu				Nr rys.
1:1	Przyrząd do trasowania				01-02