

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2013
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
 Oznaczenie arkusza: **M.20-01-13.10**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. - Uchwyt

1	Długość uchwytu, wymiar 120 wykonano w zakresie: 120,00÷119,13 mm								
2	Głębokość kanałka, wymiar 25 wykonano w zakresie: 25,52÷25,00 mm								
3	Szerokość kanałka, wymiar 10 wykonano w zakresie: 10,43÷10,00 mm								
4	Grubość ścianki, wymiar 6 wykonano w zakresie: 6,00÷5,70 mm								
5	Kąt 70° wykonano w zakresie: 73°÷67°								
6	Odległość osi otworu, wymiar 13 wykonano w zakresie: 13,215÷12,785 mm								
7	Otwór $\phi 12H7$, strona przechodnia sprawdzianu tłoczkowego wchodzi swobodnie do otworu								
8	Chropowatość powierzchni uchwytu oznaczonych Ra 1,25 zgodna z wzorcem								
9	Chropowatość powierzchni uchwytu oznaczonych Ra 3,2 zgodna z wzorcem								
10	Ostre krawędzie stępione								

Rezultat 2. - Wypełniona Tabela nr 3. Wymiary obróbkowe uchwytu

1	Zapis wymiaru 120, jest zgodny z uzyskanym wymiarem obróbkowym								
2	Zapis wymiaru 13, jest zgodny z uzyskanym wymiarem obróbkowym								
3	Zapis wymiaru 10, jest zgodny z uzyskanym wymiarem obróbkowym								
4	Zapis wymiaru 16, jest zgodny z uzyskanym wymiarem obróbkowym								
5	Zapis wymiaru $\phi 12H7$, jest zgodny z uzyskanym wymiarem obróbkowym								

Przebieg obróbki ręcznej i maszynowej wykonania uchwytu

1	Naddatki obróbkowe usuwał piłką do cięcia metali								
2	Podczas wiercenia stosował okulary ochronne								
3	Stosował chłodzenie narzędzi podczas wiercenia								
4	Wióry usuwał haczykiem lub pędzlem								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis