

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie obrabiarek skrawających**
 Oznaczenie arkusza: **M.19-01-20.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.19**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień *Miesiąc* *Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Rezultat 3: Tabela pomiarów

Uwaga: kryteria są spełnione, jeżeli wynik pomiaru zdającego jest zgodny z pomiarem egzaminatora (różnica nie większa niż: 0,05 mm)

1	wpisany wynik pomiaru w pozycji 1 tabeli: głębokość otworu $\phi 8$								
2	wpisany wynik pomiaru w pozycji 2 tabeli: długość zatoczenia na średnicy $\phi 23$								
3	wpisany wynik pomiaru w pozycji 3 tabeli: średnica zewnętrzna zatoczenia $\phi 23$								
4	wpisany wynik pomiaru w pozycji 4 tabeli: średnica zewnętrzna zatoczenia $\phi 12$								
5	wpisany wynik pomiaru w pozycji 5 tabeli: średnica zewnętrzna zatoczenia $\phi 20$								
6	wpisany wynik pomiaru w pozycji 6 tabeli: długość całkowita wałka								

Przebieg 1: Wykonanie wałka

Zdający:

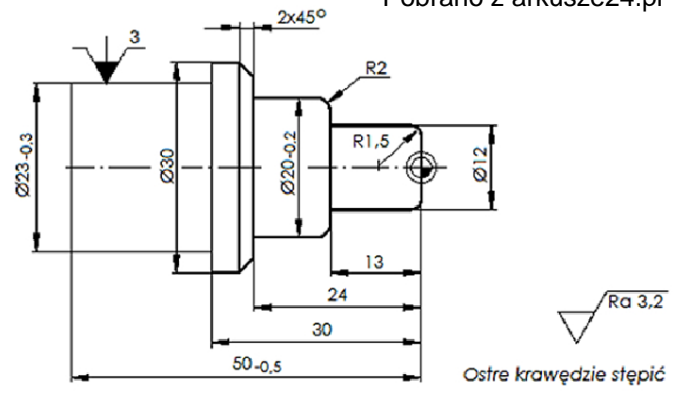
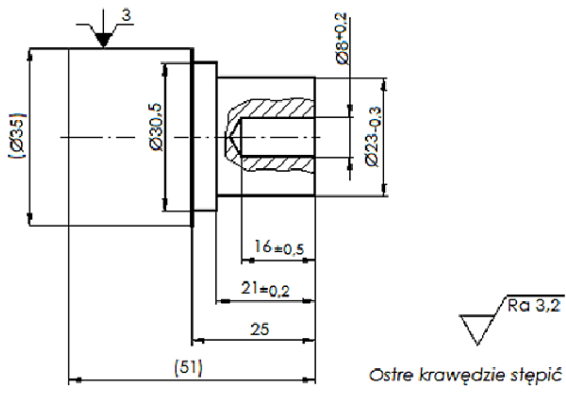
1	sprawdził działanie mechanizmów obrabiarek								
2	dobrał wartości parametrów skrawania do zabiegów obróbki skrawaniem na obrabiarce konwencjonalnej								
3	podczas ustawiania wartości korekcyjnych narzędzia i PZPO na tokarce CNC miał zamkniętą osłonę roboczą								
4	czynności pomocnicze wykonywał przy zatrzymanych mechanizmach obrabiarek								
5	obsługiwał tokarkę CNC z zamkniętą osłoną								
6	podczas obróbki na tokarce konwencjonalnej miał założone okulary ochronne								
7	uporządkował tokarkę konwencjonalną								
8	uporządkował tokarkę CNC								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunki dla egzaminatora