



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2013
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie obrabiarek skrawających**
Oznaczenie arkusza: **M.19-01-13.10**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.19**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

| Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | | Numer stanowiska | |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Wykonany wał

| | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wymiar 200, wykonano w zakresie: 200÷199 mm. | | | | | | | | |
| 2 | Wymiar 25, wykonano w zakresie: 25,0÷24,6 mm. | | | | | | | | |
| 3 | Wymiar 148, wykonano w zakresie: 148÷147 mm. | | | | | | | | |
| 4 | Wymiar 96, wykonano w zakresie: 96,0÷95,4 mm. | | | | | | | | |
| 5 | Wymiar 58, wykonano w zakresie: 58,0÷57,4 mm. | | | | | | | | |
| 6 | Średnicę $\phi 48$, wykonano w zakresie: $\phi 48,0 \div \phi 47,4$ mm. | | | | | | | | |
| 7 | Średnicę $\phi 42$, wykonano w zakresie: $\phi 42,0 \div \phi 41,4$ mm. | | | | | | | | |
| 8 | Średnicę $\phi 36h8$, wykonano w zakresie: $\phi 36,00 \div \phi 35,96$ mm. | | | | | | | | |
| 9 | Średnicę $\phi 32$, wykonano w zakresie: $\phi 32,0 \div \phi 31,4$ mm. | | | | | | | | |
| 10 | Chropowatość powierzchni oznaczona Ra 3,2 zgodna z wzorcem. | | | | | | | | |

Rezultat 2. Wypełniona Tabela 3

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Planowanie czół – wpisane wartości, n i f zawierają się w zakresie zalecanych w Tabeli 2 i są zgodne z charakterystyką danej tokarki. | | | | | | | | |
| 2 | Toczenie $\phi 48$ - wpisane wartości, n i f zawierają się w zakresie zalecanych w Tabeli 2 i są zgodne z charakterystyką danej tokarki. | | | | | | | | |
| 3 | Toczenie $\phi 42$ - wpisane wartości, n i f zawierają się w zakresie zalecanych w Tabeli 2 i są zgodne z charakterystyką danej tokarki. | | | | | | | | |
| 4 | Toczenie $\phi 36$ - wpisane wartości, n i f zawierają się w zakresie zalecanych w Tabeli 2 i są zgodne z charakterystyką danej tokarki. | | | | | | | | |
| 5 | Toczenie $\phi 32$ - wpisane wartości, n i f zawierają się w zakresie zalecanych w Tabeli 2 i są zgodne z charakterystyką danej tokarki. | | | | | | | | |
| 6 | Nawiercanie nakiełków - wpisana wartość, n zawiera się w zakresie zalecanych w Tabeli 2 i jest zgodna z charakterystyką danej tokarki. | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| Rezultat 3. Wypełniona Tabela 4 | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wpisany wymiar $\phi 36h8$ zgodny z wymiarem rzeczywistym wału. | | | | | | | | |
| 2 | Wpisany wymiar 25 zgodny z wymiarem rzeczywistym wału. | | | | | | | | |
| 3 | Wpisany wymiar $\phi 48$ zgodny z wymiarem rzeczywistym wału. | | | | | | | | |
| 4 | Wpisany wymiar $\phi 32$ zgodny z wymiarem rzeczywistym wału. | | | | | | | | |
| 5 | Wpisana wartość bicia osiowego zgodna z rzeczywistą na wale. | | | | | | | | |
| Przebieg wykonania wału | | | | | | | | | |
| 1 | Wióry usuwane są za pomocą specjalnego haczyka. | | | | | | | | |
| 2 | Zdający podczas obróbki ma założone okulary ochronne. | | | | | | | | |
| 3 | Czynności pomocnicze wykonywane są przy zatrzymanych obrotach wrzeciona. | | | | | | | | |
| 4 | Pozostawienie porządku na stanowisku pracy. | | | | | | | | |

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis