

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-18.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wykonana blacha łącząca

Uwaga: kryterium R.1.5 i R.1.6 jest spełnione w przypadku zgodności z tabelą odchyłek warsztatowych wymiarów swobodnych nietolerowanych

1	blacha łącząca posiada zaokrąglone oba jej boki									
2	w blasze wykonane są dwa otwory o średnicy nie większej niż 0,2 mm od oryginału									
3	wszystkie zewnętrzne krawędzie blachy łączącej są stępione									
4	krawędzie otworów mają wykonane fazy									
5	odległość pomiędzy osiami otworów mieści się w granicach tolerancji									
6	długość blachy łączącej mieści się w granicach tolerancji									

Rezultat 2: Ściągacz trójramienny po naprawie

1	w ściągaczu zamontowano 6 blach łączących ramiona ściągacza									
2	ściągacz został zmontowany z zastosowaniem wszystkich śrub i nakrętek									
3	po montażu śruby wystają na odległość 1 ± 5 mm od krawędzi nakrętki									
4	śrubę z uszkodzonym gwintem wymieniono na nową									
5	w połączeniach śrubowych zastosowano wyłącznie nakrętki samohamowne									
6	wszystkie połączenia śrubowe dokręcono z zachowaniem minimalnych luzów umożliwiających swobodne poruszanie ramionami ściągacza									
7	ramiona ściągacza zostały zamontowane w sposób umożliwiający demontaż koła zębatego z wałka									

Rezultat 3: Rysunek blachy łączącej									
1	wpisany wymiar odległości pomiędzy osiami wykonanych otworów								
2	wpisany wymiar szerokości blachy łączącej								
3	wpisany wymiar promienia zaokrąglenia boków z oznaczeniem R lub r (wynikający z szerokości blachy)								
4	wpisany wymiar średnic otworów z oznaczeniem ϕ (lub zapis na jednej średnicy 2 otw. ϕ)								
5	wpisany wymiar grubości blachy								
Przebieg 1. Wykonanie naprawy ściągacza trójramiennego									
<i>Zdający:</i>									
1	stosował okulary i rękawice ochronne podczas mycia części								
2	oczyścił zabrudzone części przed montażem								
3	podczas montażu elementów ściągacza trójramiennego posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub								
4	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów								
5	wiercił otwory w blasze ze szczególnym uwzględnieniem pewności zamocowania blachy w imadle								
6	podczas wiercenia stosował okulary ochronne								
7	dbał o porządek w miejscu pracy podczas wykonywania zadania								
8	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Dokumentacja dla egzaminatora:

Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych nietolerowanych				
Wymiar nominalny		Wartości liczbowe odchyłek w mm		
powyżej	do	zewnętrznych IT 14	wewnętrznych IT 14	mieszanych IT 14
3	6	-0,30	+0,30	±0,16
6	10	-0,36	+0,36	±0,18
10	18	-0,43	+0,43	±0,22
18	30	-0,52	+0,52	±0,26
30	50	-0,62	+0,62	±0,30
50	80	-0,74	+0,74	±0,38
80	120	-0,87	+0,87	±0,44
120	180	-1,00	+1,00	±0,50