

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-17.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Płyta drewniana zamontowana do konstrukcji podstawy

1	drewniana płyta jest przykręcona do metalowej konstrukcji podstawy za pomocą czterech śrub zamkowych										
2	pod nakrętkami śrub mocujących drewnianą płytę zastosowano podkładki płaskie										
3	drewniana płyta jest symetrycznie zamocowana do metalowej konstrukcji podstawy (odległości krawędzi płyty do podstawy są takie same)										

Rezultat 2: Szlifierka zamontowana na płycie

1	szlifierka jest zamontowana na środku drewnianej płyty										
2	szlifierka jest przykręcona do drewnianej płyty wszystkimi śrubami										
3	pod nakrętkami śrub mocujących szlifierkę zastosowano podkładki płaskie										

Rezultat 3: Szlifierka po wymianie tarcz ściernych

1	obie tarcze szlifierskie są wymienione										
2	osłony tarcz szlifierskich są zamontowane za pomocą wszystkich śrub										
3	zamontowane tarcze szlifierskie nie są uszkodzone i nie mają wykruszonych krawędzi										
4	zamontowane tarcze szlifierskie nie wykazują nadmiernego bicia i nie ocierają o żadne elementy szlifierki podczas ruchu obrotowego										
5	szczelina pomiędzy tarczą i podstawką oporową została wyregulowana										

Rezultat 4: Uchwyty mocujące pojemnik na ciecz chłodzącą									
1	uchwyty wykonane w kształcie ceownika								
2	boczne trzymanie pojemnika jest zamocowane do uchwytów za pomocą dwóch nitów zrywalnych (po jednym na uchwyt)								
3	zamontowane nity mocno trzymają połączone elementy								
4	luz pomiędzy bocznym trzymaniem, a pojemnikiem nie przekracza 5 mm								
5	odległość pomiędzy górną krawędzią pojemnika i górną krawędzią bocznego trzymania mieści się w zakresie 5÷10 mm								
Przebieg 1. Montaż płyty i szlifierki stołowej oraz wykonanie uchwytów									
Zdający:									
1	przed montażem dokładnie wyczyścił zabrudzone części								
2	podczas montażu i demontażu elementów szlifierki posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub								
3	kontrolował jakość wykonywanych czynności i elementów z zastosowaniem przyrządów pomiarowych								
4	dokonywał demontażu i montażu elementów szlifierki w sposób bezpieczny ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia / zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem ze stołu lub upuszczeniem								
5	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej (rękawice i okulary ochronne)								
6	utrzymywał porządek na stanowisku pracy								
7	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis