



**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2016**

**KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie arkusza: **M.17-01-16.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka           –

Kod egzaminatora

Data egzaminu              
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił

## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

**Rezultat 1: Wykonana szczęka dolna**

Uwaga: po informacji od przewodniczącego ZN o sprawdzeniu szczęki zdający przystępuje do montażu

1	długość szczęki: wymiar 54 wykonany w granicach tolerancji									
2	rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$ ) w szczęce: wymiar 40 wykonany w granicach tolerancji									
3	gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys									
4	strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi przez otwór $\phi 8H7$									

**Rezultat 2: Wypełniona karta pomiarowa – szczęka dolna**

1	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 54 i obliczone wymiary graniczne: dolny 53,880 i górny 54,0									
2	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji									
3	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 40 i obliczone wymiary graniczne: dolny 39,9 i górny 40,0									
4	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji									
5	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 12 i obliczone wymiary graniczne: dolny 11,93 i górny 12,0									
6	podkreślono, czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji									
7	wpisana rzeczywista wartość pomiaru wymiaru 6 i obliczone wymiary graniczne: dolny 5,942 i górny 6,0									
8	podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji									


<b>Rezultat 3: Zmontowany docisk śrubowy</b>										
1	śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone									
2	nakrętki M5 na pokrętle pewnie dokręcone									
3	talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8									
4	śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej									
5	szczeka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie									


**Przebieg 1: Wykonywanie montażu docisku śrubowego**

Zdający:

1	dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego										
2	wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną										
3	założył i rozmitował talerz docisku na końcówce śruby M8										
4	zmontował pokrętło										
5	osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5										
6	osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5										
7	sprawił działanie docisku										
8	użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu										
9	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu										
10	uporządkował stanowisko pracy										

**Uwaga:** uwzględnić, jeżeli montaż (poz. P1.2 do P1.7) przebiegał w innej technologicznie poprawnej kolejności.

Egzaminator .....

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis