


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Imadło po naprawie

1	szczęki imadła zamontowane są bez luzu za pomocą czterech śrub																		
2	łby śrub mocujących szczęki nie wystają poza płaszczyznę przylegania szczęk																		
3	przesuwne pokrętło śruby pociągowej oraz śrub blokujących obrotnicę swobodnie przesuwiają się w swoim pełnym zakresie																		
4	obie śruby blokujące wykręcają się bez oporów, a ich dokręcenie blokuje korpus imadła w każdym położeniu																		
5	śruba pociągowa obraca się bez zacięć i nadmiernego oporu w całym swoim zakresie																		
6	mechanizm pociągowy działa płynnie i nie wykazuje nadmiernego luzu podczas zmiany kierunku napędu																		
7	elementy ruchome mechanizmu pociągowego zostały nasmarowane smarem stałym																		
8	nielakierowane powierzchnie imadła są zabezpieczone olejem																		
9	pokrętło w śrubie blokującej podstawę obrotową posiada zamontowaną tulejkę i nie wysuwa się z otworu																		

Rezultat 2. Imadło przymocowane do podkładki drewnianej

1	podstawa obrotowa imadła jest przykręcona do podkładki drewnianej wszystkimi śrubami																		
2	pod nakrętkami śrub mocujących podstawę obrotową imadła zastosowano podkładki płaskie																		
3	imadło jest zamontowane w sposób umożliwiający skręcenie szczęk imadła bez uderzania pokrętłem śruby pociągowej o krawędź podkładki drewnianej																		

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy, montażu i konserwacji imadła

Zdający:

1	podczas mycia części stosował okulary i rękawice ochronne										
2	przed smarowaniem dokładnie wyczyścił zabrudzone części										
3	podczas demontażu i montażu elementów imadła posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub										
4	dokonywał naprawy i montażu elementów imadła w sposób bezpieczny ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia/zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem lub upuszczeniem										
5	montaż imadła wykonał w kolejności technologicznej										
6	zachował porządek na stanowiskach pracy										
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania										

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis