


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-15.08**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska	

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Karta pomiarowa - oś podajnika

1	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 154 i wymiary graniczne: dolny 153,840 i górny 154,0								
2	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 94 i wymiary graniczne: dolny 93,860 i górny 94,0								
3	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 18 _{.0,5} i wymiary graniczne: dolny 17,5 i górny 18,0								
4	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 10k6$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 10,001$ i górny $\phi 10,010$								
5	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 8_{.0,02}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 7,98$ i górny $\phi 8,0$								
6	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 14_{.0,05}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 13,95$ i górny $\phi 14,0$								

Rezultat 2: Podzespół podajnika

1	Oś podajnika obraca się w łożyskach płynnie i bez zacięć								
2	Oś podajnika nie wykazuje ruchów wzdłużnych								
3	Pokrywy są dokręcone i bez luzów								
4	Tuleja dystansowa jest ustalona i dokręcona wkrętem na osi rolki								

Przebieg 1: Montaż podzespołu podajnika

Zdający:

1	dobrał przyrządy pomiarowe																		
2	wykonał pomiary osi rolki																		
3	osadził łożyska na osi i w korpusie																		
4	wykonał montaż pokryw																		
5	wykonał nawiercenie na osi pod wkręt ustalający																		
6	zamontował tuleję dystansową na osi																		
7	sprawił działanie podzespołu																		
8	wykonał montaż podzespołu z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednio do wykonywanych czynności montażu i regulacji																		
9	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas nawiercania i montażu																		
10	uporządkował stanowisko pracy																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis