

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1 – pośredni: wykonana szczęka dolna

Uwaga: po informacji od przewodniczącego ZNCP o sprawdzeniu szczęki zdający przystępuje do montażu

1	Długość szczęki: wymiar 54 wykonany w granicach tolerancji								
2	Rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$) w szczęce: wymiar 40 wykonany w granicach tolerancji								
3	Gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys								
4	Strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi przez otwór $\phi 8H7$								

Rezultat 2: wypełniona karta pomiarowa – szczęka dolna

1	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 54 i obliczone wymiary graniczne: dolny 53,880 i górny 54,0								
2	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
3	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 40 i obliczone wymiary graniczne: dolny 39,9 i górny 40,0								
4	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
5	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 12 i obliczone wymiary graniczne: dolny 11,93 i górny 12,0								
6	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								
7	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 6 i obliczone wymiary graniczne: dolny 5,942 i górny 6,0								
8	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji								

Numer stanowiska									

Rezultat 3: zmontowany docisk śrubowy									
1	Śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone								
2	Nakrętki M5 na pokrętło pewnie dokręcone								
3	Talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8								
4	Śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej								
5	Szczęka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie								
Przebieg 1: wykonywanie montażu docisku śrubowego									
1	Dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego								
2	Wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną								
3	Założył i roznitował talerz docisku na końcówce śruby M8								
4	Zmontował pokrętło								
5	Osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5								
6	Osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5								
7	Sprawdził działanie docisku								
8	Użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu								
9	Uporządkował stanowisko pracy								
10	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu								

Uwaga: uwzględnić, jeżeli montaż przebiegał w innej technologicznie poprawnej kolejności.

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis