


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-15.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Przebieg 1: Wykonanie naprawy imadła (demontaż, montaż, konserwacja, regulacja)										
1	Zdający zdemontował uszkodzone pokrętko, przecinając je piłą do cięcia metali									
2	Pozostałe części demontował, stosując narzędzia i przyrządy monterskie zgodnie z ich przeznaczeniem									
3	Po demontażu umył i oczyścił zabrudzone części imadła									
4	Wykonał fazy pod gwint z obu stron pokrętła									
5	Naciął gwint, cofając narzynkę o pół obrotu w celu złamania wióra, smarował narzynkę olejem									
6	Zmontował imadło w kolejności: montaż szczęk stałych w podstawie, założenie korpusu-ramy odchylnej na podstawę dolną stałą, montaż śruby i szczęki ruchomej, założenie zacisku, założenie pokrętła									
7	Montaż wykonał stosując narzędzia i przyrządy monterskie odpowiednio do wykonywanych czynności naprawy									
8	Sprawdził działanie, wykonał regulację połączeń i zakonserwował imadło									
9	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas demontażu, montażu i konserwacji (rękawice ochronne i okulary ochronne)									
10	Uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis