

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-14.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wypełniona Karta pomiarowa – oś podajnika

1	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 154 i wymiary graniczne: dolny 153,840 i górny 154								
2	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 94 i wymiary graniczne: dolny 93,860 i górny 94								
3	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru 18 _{0,5} i wymiary graniczne: dolny 17,5 i górny 18								
4	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 10k6$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 10,001$ i górny $\phi 10,010$								
5	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 8_{0,02}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 7,98$ i górny $\phi 8$								
6	Wpisany rzeczywisty wynik pomiaru wymiaru $\phi 14_{-0,05}$ i wymiary graniczne: dolny $\phi 13,95$ i górny $\phi 14$								

Rezultat 2: Zmontowany podzespół podajnika

1	Oś podajnika obraca się w łożyskach płynnie i bez zacięć								
2	Oś podajnika nie wykazuje ruchów wzdłużnych								
3	Pokrywy są dokręcone i bez luzów								
4	Tuleja dystansowa jest ustalona i dokręcona wkrętem ustalającym na osi rolki								

Przebieg 1: Przebieg montażu podzespołu podajnika

1	Dobrał przyrządy pomiarowe								
2	Wykonał pomiary osi rolki								
3	Osadził łożyska na osi i w korpusie podajnika								
4	Wykonał montaż pokryw								
5	Wykonał nawiercenie na osi pod wkręt ustalający tuleję dystansową								
6	Zamontował tuleję dystansową								
7	Sprawdził działanie podzespołu podajnika								
8	Wykonał montaż podzespołu podajnika z zastosowaniem maszyn, oprzyrządowania i narzędzi odpowiednio do wykonywanych czynności montażu i regulacji								
9	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas nawiercania i montażu								
10	Uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis