

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-14.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Przebieg 1: Demontaż przekładni pasowej

1	Sprawdzono i ewentualnie odłączono wiertarkę stołową od zasilania								
2	Otwarto lub zdjęto osłonę przekładni pasowej								
3	Zdjęto pasek klinowy								
4	Zdemontowano koło pasowe napędzające/silnika								
5	Zdemontowane koło pasowe napędzane/wrzeciona								
6	Demontaż kół pasowych wykonany z zastosowaniem odpowiednich narzędzi oraz ściązacza do kół pasowych								
7	Podczas demontażu nie uszkodzono demontowanych i innych części wiertarki								
8	Demontowane koła pasowe przekładni zostały oczyszczone								
9	Czynności demontażu wykonano z zachowaniem przepisów i zasad bhp								

Rezultat 1: Wypełniona Tabela 1

1	W rubryce Nazwa części, zapisano: koło pasowe napędzające lub koło pasowe silnika								
2	W rubryce Opis uszkodzenia, zapisano: pęknięcie lub pęknięte								
3	W rubryce Nazwa części, zapisano: pasek klinowy								
4	W rubryce Opis uszkodzenia, zapisano: rozciągnięty, naderwany lub przerwany								
5	W rubryce Nazwa części, zapisano: zespół rolki napinacza pasa lub rolka napinacza								
6	W rubryce Opis uszkodzenia, zapisano: brak lub nie było lub nie zamontowana								

Przebieg 2: Montaż przekładni pasowej										
1	Zamontowano rolkę na dźwigni mechanizmu napinacza pasa									
2	Zamontowano koło pasowe napędzane									
3	Zamontowano koło pasowe napędzające									
4	Założono pasek klinowy									
5	Wyregulowano napięcie paska klinowego									
6	Sprawdzono „ręcznie” obracanie się kół pasowych po regulacji									
7	Zamknięto lub założono osłonę przekładni pasowej									
8	Montaż przekładni wykonany z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednich do czynności montażu i regulacji									
9	Czynności montażowe wykonano z zachowaniem przepisów i zasad bhp									
10	Stanowisko pracy uporządkowane									
Rezultat 2: Działanie przekładni pasowej i wiertarki										
1	Po uruchomieniu silnika wrzeciono wiertarki obraca się płynnie bez zacięć									
2	Tuleja wrzeciona płynnie wysuwa się z korpusu									
3	Mechanizm ruchu powrotnego wrzeciona działa poprawnie									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis