

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2014  
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**  
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-14.05**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod egzaminatora 

 Data egzaminu   
*Dzień    Miesiąc    Rok*

 Zmiana 

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Wypełniona Tabela 1. Wykaz części zespołu wrzeciona: brakujących, uszkodzonych lub zużytych**

1	W rubryce – Nazwa części, zapisano: łożysko lub łożyska								
2	W rubryce – Opis uszkodzenia, zapisano: pęknięty albo zdeformowany koszyk lub zdeformowane blaszki ochronne łożysk ZR/ZZR								
3	W rubryce – Nazwa części, zapisano: pasek klinowy								
4	W rubryce – Opis uszkodzenia, zapisano: brak lub nie było lub nie zamontowany								
5	W rubryce – Nazwa części, zapisano: tuleja dystansowa								
6	W rubryce – Opis uszkodzenia, zapisano: brak lub nie było lub nie zamontowana								

**Rezultat 2: Działanie wiertarki po naprawie**

1	Po uruchomieniu silnika wrzeciono wiertarki obraca się płynnie, bez zacięć								
2	Tuleja wrzeciona płynnie wysuwa się z korpusu								
3	Mechanizm ruchu powrotnego wrzeciona działa poprawnie								
4	Korpus po zwolnieniu zacisku przesuwa się po kolumnie								


<b>Przebieg 1: Demontaż zespołu wrzeciona wiertarki</b>									
1	Otwarcie lub zdjęcie osłony kół pasowych								
2	Zdjęcie koła pasowego (tylko wrzeciono)								
3	Zdjęcie obsady z zabierakiem								
4	Demontaż zabieraka z łożyskami z obsady								
5	Demontaż łożysk i tulejek dystansowych								
6	Oczyszczenie zdemontowanych części								
7	Weryfikacja i dobór części do naprawy								
8	Demontaż zespołu wrzeciona wykonany z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednich do wykonywanych czynności oraz dostępnych środków ochrony indywidualnej								
<b>Przebieg 2: Montaż zespołu wrzeciona wiertarki</b>									
1	Pokrycie smarem stałym powierzchni części zespołu montowanych na wcisk								
2	Wciśnięcie nowych łożysk na zabierak z umieszczeniem między nimi tulejek dystansowych								
3	Montaż zabieraka w obsadzie								
4	Montaż obsady z zabierakiem w korpusie								
5	Osadzenie koła pasowego								
6	Założenie pasa klinowego								
7	Regulacja mechanizmów zespołu (łożyska i pas klinowy)								
8	Montaż zespołu wrzeciona wykonany z zastosowaniem oprzyrządowania i narzędzi, odpowiednich do wykonywanych czynności montażu i regulacji oraz dostępnych środków ochrony indywidualnej								
9	Stanowisko pracy uporządkowane								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*