

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja złóż metodą odkrywkową**Oznaczenie kwalifikacji: **M.10**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **M.10-01-20.01-SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Rzędne poziomów eksploatacyjnych i zwałowych – tabela 4</b>
R.1.1	Rzędna I poziomu nadkładowego, m n.p.m = <b>200</b> lub <b>197</b>
R.1.2	Rzędna II poziomu nadkładowego, m n.p.m = <b>197</b> lub <b>193</b>
R.1.3	Rzędna I poziomu złożowego, m n.p.m = <b>193</b> lub <b>186</b>
R.1.4	Rzędna II poziomu złożowego, m n.p.m = <b>186</b> lub <b>181</b>
R.1.5	Rzędna I poziomu zwałowego, m n.p.m = <b>205</b>
R.1.6	Rzędna II poziomu zwałowego, m n.p.m = <b>209</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wysokości pięter eksploatacyjnych i zwałowych – tabela 5</b>
R.2.1	Wysokość I piętra nadkładowego, m = <b>3</b>
R.2.2	Wysokość II piętra nadkładowego, m = <b>4</b>
R.2.3	Wysokość I piętra złożowego, m = <b>7</b>
R.2.4	Wysokość II piętra złożowego, m = <b>5</b>
R.2.5	Wysokość I piętra zwałowego, m = <b>5</b>
R.2.6	Wysokość II piętra zwałowego, m = <b>4</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Parametry pracy koparki jednonaczyniowej – tabela 6</b>
R.3.1	Czas cyklu roboczego koparki, $t_c$ [s] = <b>30</b>
R.3.2	Wydajność teoretyczna koparki, $W_o$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>720</b>
R.3.3	Wydajność techniczna koparki, $W_t$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>540</b>
R.3.4	Wydajność praktyczna koparki, $W_p$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>432</b>
R.3.5	Wydajność eksploatacyjna koparki, $W_e$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>324</b>
R.3.6	Liczba cykli koparki w ciągu godziny, n = <b>120</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Czas załadowania urobku (nadkładu) na wozidło technologiczne – tabela 7</b>
R.4.1	Czas załadowania urobku (nadkładu) na wozidło technologiczne, $T_z$ [min] = <b>2,72</b>
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Liczba potrzebnych wozideł technologicznych – tabela 8</b>
R.5.1	Liczba potrzebnych wozideł technologicznych wchodzących w skład zestawu z koparką jednonaczyniową, X [szt.] = <b>9</b>