

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac wiertniczych**
 Oznaczenie arkusza: **M.08-01-17.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.08**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Uwaga: dopuszcza się, że zdający podczas wykonywania zadania może poprosić o pomoc asystenta technicznego w przypadku gdy wykonanie czynności przez jedną osobę jest niemożliwe

Rezultat 1. Parametry konstrukcyjne świdra – tabela 4

Uwaga: kryteria należy oceniać w odniesieniu do zapisów i pomiarów wykonanych przez ośrodek i zapisanych w karcie elementów dla egzaminatora

1	zapisana średnica świdra (w mm) z dokładnością do ± 1 mm																			
2	zapisana wysokość świdra z dokładnością do $\pm 0,01$ m																			
3	zapisany rodzaj świdra ze względu na rodzaj zębów: z zębami frezowanymi lub z zębami słupkowymi / frezowany lub słupkowy																			
4	zapisany typ świdra																			
5	zapisany rodzaj i wielkość połączenia gwintowego świdra																			
6	zapisany numer świdra																			

Rezultat 2. Parametry konstrukcyjne dobranych obciążników – tabela 5

1	zapisana średnica zewnętrzna obciążnika: $4 \frac{3}{4}$ "																			
2	zapisana średnica zewnętrzna obciążnika: 120,6 mm																			
3	zapisana średnica wewnętrzna obciążnika: $2 \frac{1}{4}$ "																			
4	zapisana średnica wewnętrzna obciążnika: 57,1 mm																			
5	zapisany rodzaj i wielkość połączeń gwintowych obciążnika: cz $3 \frac{1}{2}$ " JP x m $3 \frac{1}{2}$ " JP lub cz x m $3 \frac{1}{2}$ " JP lub $3 \frac{1}{2}$ JP																			

Rezultat 4. Parametry dysz – tabela 7

Uwaga: kryteria należy oceniać w odniesieniu do pomiarów wykonanych przez ośrodek i zapisanych w karcie elementów dla egzaminatora

1	numery dysz odpowiadają numerom dysz znajdujących się na stanowisku pracy								
2	zapisana średnica I dyszy wyrażona z dokładnością do n/32"								
3	zapisana średnica II dyszy z dokładnością do n/32"								
4	zapisana średnica III dyszy z dokładnością do n/32"								
5	zapisana średnica IV dyszy z dokładnością do n/32"								
6	zapisana średnica V dyszy z dokładnością do n/32"								
7	wybrane średnice trzech dysz (w n/32) są najmniejszymi spośród zgromadzonych na stanowisku pracy								

Rezultat 5. Charakterystyka wybranych klinów i ścisków bezpieczeństwa do obciążników – tabela 8

1	zapisany rozmiar dobranych klinów do obciążników: $4'' \div 4 \frac{6}{8}''$								
2	zapisana dobrana liczba segmentów klinów do obciążników: 7								
3	zapisany rozmiar dobranych ścisków bezpieczeństwa do obciążników: $4 \frac{1}{2}'' \div 5 \frac{5}{8}''$								
4	zapisana dobrana liczba ogniw ścisków bezpieczeństwa: 8								

Rezultat 6. Osprzęt do zapuszczenia zestawu przewodu wiertniczego – tabela 9

Uwaga: kryteria należy oceniać w odniesieniu do zapisów i pomiarów wykonanych przez ośrodek i zapisanych w karcie elementów dla egzaminatora

1	numer elewatora do obciążników 4 $\frac{3}{4}$ "								
2	numer klinów do obciążników 4 $\frac{3}{4}$ "								
3	numer ścisków bezpieczeństwa do obciążników 4 $\frac{3}{4}$ "								
4	numer elewatora do rur płuczkowych 3 $\frac{1}{2}$ "								
5	numer klinów do rur płuczkowych 3 $\frac{1}{2}$ "								

Przebieg 1. Przebieg montażu dysz w świdrze oraz skręcenia łącznika nadświdrowego ze świdrem

Zdający:

1	zamontował w każdym porcie (gnieździe) o-ringi pod dyszami								
2	zabezpieczył każdą dyszę w świdrze pierścieniem Segera								
3	zamontował wszystkie dysze powierzchnią stożkową dyszy od strony czopa świdra								
4	dobrał łącznik nadświdrowy								
5	oczyścił czop świdra i mufę łącznika nadświdrowego								
6	nałożył smar na skręcane połączenie gwintowe								
7	skręcił łącznik nadświdrowy ze świdrem, pomiędzy powierzchnią podstawy czopa świdra i czoła mufy nie ma luzu.								
8	podczas wykonania zadania rozmieszczał narzędzia oraz przyrządy kontrolno-pomiarowe w sposób nie powodujący zagrożenia i nie utrudniający pracy								
9	stosował rękawice ochronne i okulary ochronne								
10	uporządkował swoje stanowisko pracy po wykonaniu zadania								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis