



*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac wiertniczych**
 Oznaczenie arkusza: **M.08-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.08**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Ocena zużycia świda wyciągniętego z otworu według kodu IADC – tabela 8

1	w kolumnie I wpisano 2																		
2	w kolumnie O wpisano 4																		
3	w kolumnie D wpisano CT																		
4	w kolumnie L wpisano A																		
5	w kolumnie B wpisano F																		
6	w kolumnie G wpisano 3/16"																		
7	w kolumnie O wpisano LN																		
8	w kolumnie R wpisano DST																		

Rezultat 2. Charakterystyka świdra przygotowywanego do zapuszczenia – tabela 9									
1	trzycyfrowy kod klasyfikacyjny IADC								
2	rodzaj świdra, zgodnie z pierwszą cyfrą kodu IADC (świder z zębami frezowanymi lub świder słupkowy)								
3	przeznaczenie świdra, zgodnie z drugą cyfrą kodu IADC (świder do odpowiedniej formacji)								
4	przeznaczenie świdra, zgodnie z drugą cyfrą kodu IADC (świder do odpowiedniej twardości skał w danej formacji, np. do skał najtwardszych w swojej grupie)								
5	rodzaj łożysk i ochrona średnicy świdra, zgodnie z trzecią cyfrą kodu IADC								
6	średnica świdra w calach np. 5 7/8", 8 1/2" (średnica pomierzona lub odczytana na czopie)								
7	typ świdra (odczytany na czopie świdra)								
8	wysokość świdra - wymiar podany w m z dokładnością $\pm 0,01$ m, wysokość zgodna ze stanem faktycznym								
9	rodzaj i wielkość połączenia gwintowego np. cz 3 1/2" Reg, cz 4-1/2" Reg lub odpowiednio cz 3-1/2" WP, cz 4-1/2" WP (odczytane lub sprawdzone sprawdzianem do połączeń gwintowych)								

