

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac wiertniczych**Oznaczenie kwalifikacji: **M.08**Numer zadania: **01**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Miejsce na naklejkę
z numerem PESEL i z kodem
ośrodka

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.08-01-15.01Czas trwania egzaminu: **120 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

Układ graficzny © CKE 2015

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - symbol cyfrowy zawodu,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTE OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj czynności związane z przygotowaniem osprzętu do wiercenia otworu orurowania eksploatacyjną kolumną rur okładzinowych 7”.

Dobierz świder i łącznik nadświdrowy do wiercenia otworu pod kolumnę eksploatacyjną. W karcie wyników określ średnicę, rodzaj i typ świdra, rodzaj połączenia gwintowego świdra, długość, średnicę zewnętrzną i wewnętrzną łącznika nadświdrowego oraz jego połączenia gwintowe.

Zmierz średnice dysz, które znajdują się na stanowisku i zapisz ich rozmiary na karcie wyników. Zgłoś przewodniczącemu ZNCP, przez podniesienie ręki, gotowość do oceny pomierzone średnice dysz. Następnie zamontuj w świdrze wybrane dysze tak, aby uzyskać maksymalną prędkość wypływu płuczki z dysz podczas wiercenia.

Skręć ręcznie świder z łącznikiem.

Dokonaj kontroli ostrzy w dwóch segmentach klinów do rur okładzinowych 7” i wymień nienadające się do dalszej pracy ostrza.

Dobierz kliny wielosegmentowe do zapuszczenia rur okładzinowych, określając wymaganą ilość segmentów a wyniki zapisz w karcie wyników określoną w instrukcji ilość segmentów klinów.

Przy wykonywaniu czynności wymagających pomocy drugiej osoby, poproś asystenta technicznego.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 6 rezultatów:

- świder i łącznik nadświdrowy do wiercenia pod kolumnę eksploatacyjną 7”,
- pomierzone średnice dysz,
- zamontowane dysze w świdrze,
- skręcony świder z łącznikiem nadświdrowym,
- segmenty klinów wielosegmentowych z wymienionymi ostrzami,
- kliny wielosegmentowe do zapuszczenia kolumny eksploatacyjnej.

KARTA WYNIKÓW**Dobór świdra do wiercenia pod kolumnę eksploatacyjną 7"**

Średnica świdra	Rodzaj świdra	Typ świdra	Rodzaj połączenia gwintowego

Dobór łącznika nadświdrowego

Połączenia gwintowe łącznika	Długość łącznika m	Średnica zewnętrzna łącznika mm lub cale	Średnica wewnętrzna łącznika mm lub cale

Średnice dysz

Średnica dyszy nr 1 n/32"	Średnica dyszy nr 2 n/32"	Średnica dyszy nr 3 n/32"	Średnica dyszy nr 4 n/32"	Średnica dyszy nr 5 n/32"

Dobór klinów wielosegmentowych do zapuszczenia kolumny eksploatacyjnej

Średnica rur okładzinowych	Ilość segmentów klinów