

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac wiertniczych**Oznaczenie kwalifikacji: **M.08**Numer zadania: **01**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Miejsce na naklejkę
z numerem PESEL i z kodem
ośrodka

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.08-01-14.01Czas trwania egzaminu: **120 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

Układ graficzny © CKE 2013

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - symbol cyfrowy zawodu,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 14 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Dokonaj oceny technicznej łączników i świrdrów gryzowych przygotowanych na stanowisku egzaminacyjnym.

W trakcie oceny technicznej łączników zapisz:

- nr stanowiska,
- typ łącznika,
- wielkość i rozmiar połączenia gwintowego,
- średnicę zewnętrzną i wewnętrzną łącznika,
- długość łącznika (wpisywaną do metryki przewodu),
- Efekty pracy zapisz w tabeli 1. – Ocena stanu technicznego łączników.

W trakcie oceny technicznej świrdrów gryzowych zapisz:

- nr stanowiska,
- typ świrdra,
- wielkość i rodzaj połączenia gwintowego,
- długość świrdra gryzowego (wpisywaną do metryki przewodu),
- średnicę zewnętrzną,
- stan techniczny świrdra.

Efekty pracy zapisz w tabeli 2. – Ocena stanu technicznego świrdrów gryzowych.

Po zakończeniu oceny technicznej podnieś rękę i w obecności egzaminatora z pomocą asystenta technicznego skręć ręcznie zestaw świder – łącznik nadświdrowy.

Zapisz w tabeli 3 wykaz elementów konstrukcji przewodu wiertniczego dla wiercenia normalno-średnicowego bez rdzeniowego.

Zadanie wykonuj na stanowisku pracy wyposażone w materiały, narzędzia i sprzęt pomiarowy. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i p. ppoż. oraz ochrony środowiska.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 6 rezultatów:

- uzupełniona Tabela 1. Ocena stanu technicznego łączników- kolumny 1, 2, 3,
- uzupełniona Tabela 1. Ocena stanu technicznego łączników- kolumny 4, 5, 6,
- uzupełniona Tabela 2. Ocena stanu technicznego świrdrów gryzowych - kolumny 1, 2, 5, 8,
- uzupełniona Tabela 2. Ocena stanu technicznego świrdrów gryzowych - kolumny 3, 4, 7,
- uzupełniona Tabela 3. Wykaz elementów konstrukcji przewodu wiertniczego dla wiercenia normalnośrednicowego bezrdzeniowego,
- skręcony zestaw: świder – łącznik nadświdrowy.

Tabela 1. Ocena stanu technicznego łączników.

Stanowisko nr

Lp.	Typ łącznika*	Wielkość i rodzaj połączenia gwintowego**	Długość łącznika [m]	Średnica zewnętrzna		Średnica wewnętrzna		Stan techniczny gwintów***
				[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	
	1	2	3	4		5		6
I								
II								
III								

* M x M, M x Cz, Cz x Cz,
 ** odczytana na korpusie łącznika lub sprawdzona przy pomocy szablonu,
 *** stan techniczny gwintów np.: bez uwag lub uszkodzony mechanicznie

Tabela 2. Ocena stanu technicznego świrdrów gryzowych.

Stanowisko nr

Lp.	Typ świrdra*	Wielkość i rodzaj połączenia gwintowego**	Długość [m]	Średnica zewnętrzna [mm]		Stan techniczny gryzów***	Ilość dysz	Średnica dysz	Stan techniczny dysz****
				[cale]	[mm]				
	1	2	3	4	5	6	7	8	
I									
II									

* odczytany na czopie świrdra gryzowego,

** odczytane na czopie świrdra lub sprawdzone przy pomocy szablonu,

*** stan techniczny gryzów świrdra np.: bez uwag – wszystkie gryzy ruchome lub gryz unieruchomiony – wyszczególnione gryzy nie obracają się lub gryz luzy – wyszczególnione gryzy wykazują luzy.

**** stan techniczny dysz świrdra np.: bez uwag – dysze nie wykazują uszkodzeń i cech wypłukania i zatkania lub dysze wypłukane – określona ilość dysz ma powiększoną lub jednostronnie zniekształconą średnicę lub dysze zatkanie – określona ilość dysz zatkana.

1. Tablica przeliczeń długości

cal	mm	cal	mm	cal	mm
1	25,4	11	279,4	21	533,4
2	50,8	12	304,8	22	558,8
3	76,2	13	330,2	23	584,2
4	101,6	14	355,6	24	609,6
5	127,0	15	381,0	25	635,0
6	152,4	16	406,4	26	660,4
7	177,8	17	431,8	27	685,8
8	203,2	18	457,2	28	711,2
9	228,6	19	482,6	29	736,6
10	254,0	20	508,0	30	762,0

2. Tablica przeliczeń długości cd.

cal				mm
			1/16	1,6
			1/8	3,2
			3/16	4,8
		1/4		6,4
			5/16	7,9
			3/8	9,5
			7/16	11,1
	1/2			12,7
			9/16	14,3
			5/8	15,9
			11/16	17,5
		3/4		19,1
			13/16	20,6
			7/8	22,1
			15/16	23,8
1				25,4

Tabela 3. Wykaz elementów konstrukcji przewodu wiertniczego dla wiercenia normalnośrednicowego bezrdzeniowego.

Nazwa elementu	Przeznaczenie elementu

