

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2020  
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali**  
 Oznaczenie arkusza: **M.07-01-20.01-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.07**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2012**
*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
*Dzień* *Miesiąc* *Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Elementy z blachy przygotowane do tłoczenia**

*Uwaga: Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowość do wykonania otworów, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody na wykonanie następujących czynności*

1	Do wykonania obejm wybrano pas czarnej blachy stalowej o grubości 3 mm																		
2	Wykonano 2 elementy z blachy o wymiarach: 340± × 100±1																		
3	Na powierzchni elementu blachy przygotowanego do wykrawania nie ma resztek środków konserwujących, rdzy, nie ma widocznych wad materiałowych																		
4	Powierzchnia paska blachy przygotowanego do wykrawania otworów i tłoczenia została pokryta cienką, równomierną warstwą środka smarującego z obu stron																		

**Rezultat 2: Prasa przygotowana do wykrawania**

1	Kompletny wykrojnik został stabilnie zamocowany na prasie																		
2	Części wykrojnika są zamocowane współosiowo i gwarantują wycięcie otworu i wykonanie nacięć w pasie blachy																		
3	Powierzchnie robocze wykrojnika są czyste																		

**Rezultat 3: Prasa przygotowana do tłoczenia**

1	Stempel stabilnie zamocowany na suwaku prasy																		
2	Części stempla i matrycy umieszczone centralnie na stole w osi suwaka prasy																		
3	Powierzchnie robocze stempla i matrycy są czyste																		

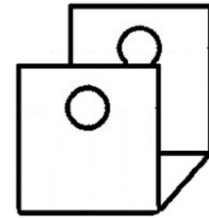
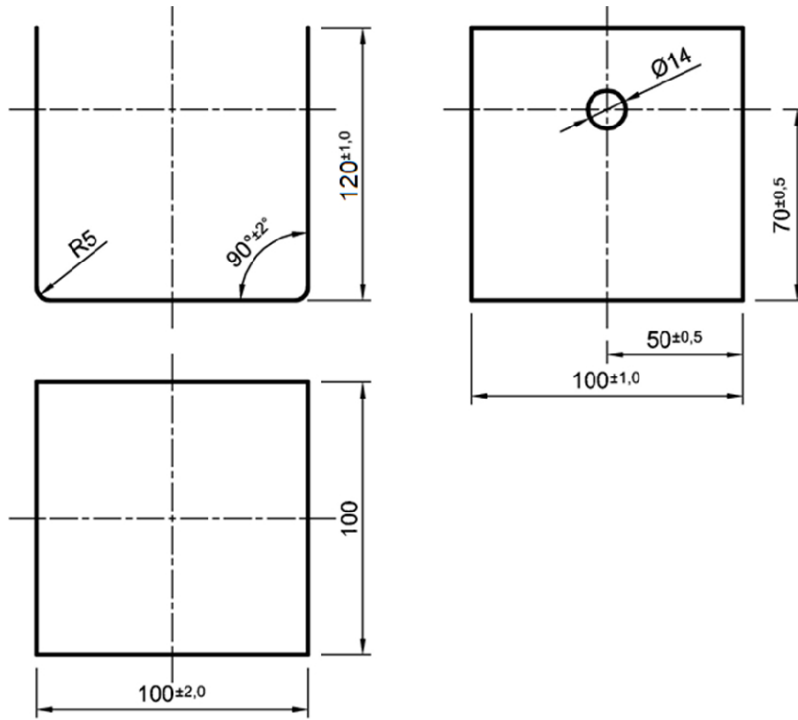

Rezultat 4: Obejmy										
1	Otwory wycięte zgodnie z dokumentacją rysunkową									
2	Kąty gięcia wynoszą $90 \pm 2^\circ$									
3	Wysokość obu ramion obejm wynosi $120 \pm 1$ mm									
4	Wszystkie krawędzie obejm są stępione, pozbawione zadziorów									
5	Przesunięcie osi otworów względem siebie mieści się w wymaganiach kontrolnych $\pm 1$ mm									
Przebieg 1: Wykonanie obejm (cięcie, wykrawanie i tłoczenie)										
Zdający:										
1	wytrasował i wykonał cięcie 2 elementów z arkusza blachy do wykonania obejm									
2	podczas wykonania wytłoczki i wykrawania otworów nie przeciążył prasy									
3	czynności związane z zamocowaniem oprzyrządowania do wykrawania i tłoczenia wykonywał przy unieruchomionej prasie									
4	nie wprowadzał rąk w przestrzeń roboczą prasy podczas wykonywania operacji tłoczenia i wykrawania									
5	przy przenoszeniu blachy, cięciu blachy na nożycach gilotynowych i obróbce elementów z blachy używał rękawic ochronnych									
6	uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



Wygląd obejmy