


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali**

 Oznaczenie arkusza: **M.07-01-16.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.07**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska		

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Elementy z blachy przygotowane do tłoczenia

Uwaga! Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do wykonania otworów, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody do wykonania następujących czynności

1	wybrana blacha: stalowa czarna o grubości 3 mm										
2	wykonane 2 elementy z blachy o wymiarach: 300±1 x 100±1 mm										
3	na powierzchni elementów przygotowanych do tłoczenia nie ma resztek środków konserwujących, rdzy oraz widocznych wad materiałowych										
4	powierzchnie elementów z blachy zostały pokryte cienką, równomierną warstwą środka smarującego z obu stron										

Rezultat 2: Prasa przygotowana do wykrawania

Uwaga! Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania prasy do wykrawania, do którego będzie mógł przystąpić po uzyskaniu zgody, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody po potwierdzeniu spełnienia wymogów bezpieczeństwa

1	wykrojnik stabilnie zamocowany na stole prasy										
2	części wykrojnika są zamocowane współosiowo										
3	powierzchnie robocze wykrojnika są czyste										

Rezultat 3: Prasa przygotowana do tłoczenia

Uwaga! Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania prasy do tłoczenia, do którego będzie mógł przystąpić po uzyskaniu zgody, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody po potwierdzeniu spełnienia wymogów bezpieczeństwa

1	stempel stabilnie zamocowany na suwaku prasy										
2	części stempla i matrycy umieszczono centralnie na stole w osi suwaka prasy										
3	powierzchnie robocze stempla i matrycy są czyste										

Rezultat 4: Obejma

Uwaga! ocenie podlega 1 z dwóch wykonanych obejm, oznaczona przez zdającego

1	otwory wycięte zgodnie z dokumentacją rysunkową								
2	kąty gięcia wynoszą $90 \pm 2^\circ$								
3	wysokość obu ramion obejmy wynosi 100 ± 1 mm								
4	wszystkie krawędzie obejm są stępione, pozbawione zadziorów								
5	przesunięcie osi otworów względem siebie mieści się w wymaganiach kontrolnych ± 1 mm								

Przebieg 1: Wykonanie obejm (cięcie, wykrawanie i tłoczenie)

Zdający:

1	wytrasował i wykonał cięcie 2 elementów z arkusza blachy do wykonania obejm								
2	podczas wykonania wytłoczki i wykrawania otworów nie przeciążył prasy								
3	czynności związane z zamocowaniem oprzyrządowania do wykrawania i tłoczenia wykonywał przy unieruchomionej prasie								
4	nie wprowadzał rąk w przestrzeń roboczą prasy podczas wykonywania operacji tłoczenia i wykrawania								
5	przy przenoszeniu blachy, cięciu blachy na nożycach gilotynowych i obróbce elementów z blachy używał rękawic ochronnych								
6	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis