

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**

 Oznaczenie arkusza: **M.06-01-19.01**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Materiały wsadowe przygotowane do wytopu w tyglu spełniają następujące warunki:

1	do tygla załadowano złom aluminium										
2	do tygla załadowano stop AlCu33(b)										
3	do tygla załadowano stop AlSi20(b)										
4	załadowane materiały wsadowe są pozbawione zanieczyszczeń, oleju i wilgoci										
5	łączna masa materiałów wsadowych w tyglu wynosi $2 \pm 0,10$ kg										
6	wsad został ułożony w tyglu z niewielkim luzem, bez klinowania się składników										
7	na dnie tygla ułożono złom aluminium										

Rezultat 2. Wykonana próbka do badań analitycznych i opis próbki spełniają następujące warunki:

1	Próbka do badań analitycznych odtwarza kształt kokili										
2	W opisie próbki nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska										
3	Data pobrania próbki jest zgodna z datą egzaminu										
4	Wpisana godzina pobrania próbki zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili										

Rezultat 3. Metryka wytopu 2 kg stopu – fragment zawiera następujące dane:

1	Gatunek materiału: AlSi6Cu4								
2	Data wytopu: data przeprowadzania egzaminu								
3	Stop wstępny AlCu33(b): masa 0,20 - 0,28 kg								
4	Stop wstępny AlSi20(b): masa 0,58 - 0,62 kg								
5	Złom aluminium: masa 1,10 - 1,22 kg								
6	Suma mas materiałów wsadowych do wytopu stopu wynosi $2 \pm 0,10$ kg								
7	Temperatura wygrzania ścianek wewnętrznych kokili: wpisana wartość powyżej 130°C								
8	Temperatura ciekłego stopu: wpisany wynik zawiera się w przedziale $\pm 20^\circ\text{C}$ w odniesieniu do temperatury ciekłego stopu określonej przez asystenta technicznego								

Rezultat 4. Odważone materiały wsadowe

1	odważone 1,10 - 1,22 kg złomu Al								
2	odważone 0,20 - 0,28 kg AlCu33(b)								
3	odważone 0,58 - 0,62 kg AlSi20(b)								

Przebieg 1. Przeprowadzenie pomiaru temperatury ciekłego stopu

Uwaga! Oceny należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do przeprowadzenia pomiaru temperatury

Zdający:

1	uzbroił lancę pomiarową w termoelektryczny czujnik temperatury zgodnie z instrukcją																		
2	sprawił działanie układu pomiarowego przed zanurzeniem czujnika w ciekłym metalu (np. przez umieszczenie czujnika nad dowolnym źródłem ciepła)																		
3	zanurzył końcówkę termoelementu w ciekłym stopie																		
4	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie																		
5	po przeprowadzeniu pomiaru zdjął czujnik temperatury z lancy																		
6	w czasie dokonywania pomiaru temperatury ciekłego stopu miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, osłonę siatkową twarzy, metalizowane ubranie ochronne																		

Przebieg 2. Przeprowadzenie pomiaru temperatury ścianek nagrzanego kokili do odlewania próbek do badań analitycznych

Uwaga! Oceny należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do przeprowadzenia pomiaru temperatury

Zdający:

1	nagrzął kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C																		
2	uruchomił pirometr																		
3	sprawił działanie układu pomiarowego przez próbny pomiar temperatury dowolnego obiektu na stanowisku pracy																		
4	przeprowadził pomiar temperatury wygrzania kokili do odlewania próbek do badań analitycznych																		
5	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie																		
6	w czasie wygrzewania kokili i dokonywania pomiaru jej temperatury miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, okulary ochronne, ubranie ochronne																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis