

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**

 Oznaczenie arkusza: **M.06-01-19.06**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Tygiel z ułożym złomem stalowym oraz przygotowane na stanowisku do wytopu materiały wsadowe i dodatki specjalne

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania, należy ocenić czy:

1	łączna masa złomu niestopowego załadowanego do tygla wynosi $4,90 \pm 4,94$ kg								
2	załadowano do tygla $0,9 \pm 1,3$ kg część złomu niestopowego w postaci kawałków o wymiarach poniżej 40 mm								
3	na dnie tygla ułożono część złomu o wymiarach poniżej 40 mm, pozostałym rozdrobnionym złomem zostały wypełnione puste miejsca pomiędzy ułożonym w tyglu złomem grubszym								
4	masa żelazochromu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,07 \pm 0,09$ kg								
5	masa żelazomolibdenu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,02 \pm 0,04$ kg								
6	masa żelazkrzemu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,01 \pm 0,03$ kg								
7	przygotowano mieszkankę materiałów żużlotwórczych poprzez wymieszanie wapna i fluorytu								
8	masa przygotowanej w pojemniku mieszanki materiałów żużlotwórczych wynosi $0,13 \pm 0,17$ kg								
9	przygotowano materiały wsadowe bez zanieczyszczeń i wilgoci								

Rezultat 2: Metryka wytopu 5 kg staliwa – fragment*Zdający wpisał:*

1	gatunek materiału: L40HM								
2	złom stali niestopowej, kg: wielkość z zakresu 4,91÷4,93								
3	złom drobny, kg: wielkość z zakresu 0,98÷1,23								
4	żelazochrom, kg: wielkość z zakresu 0,07÷0,09								
5	żelazomolibden, kg: wielkość z zakresu 0,02÷0,04								
6	żelazokrzem, kg: wielkość z zakresu 0,01÷0,03								
7	wapno, kg: wielkość z zakresu 0,11÷0,13								
8	fluoryt, kg: wielkość z zakresu 0,02÷0,04								
9	temperatura ścianek wewnętrznych kokili do odlewania próbek do badań analitycznych: wpisana wartość powyżej 130°C								

Rezultat 3: Zestawienie materiałów do przygotowania 200 g pokrycia ochronnego*Zdający wpisał:*

1	mączka kwarcowa 140 g lub 14 dag lub 0,14 kg								
2	szkło wodne 40 g lub 4 dag lub 0,04 kg								
3	woda destylowana 20 g lub 2 dag lub 0,02 kg								

Rezultat 4: Odlana próbka do badań analitycznych									
1	Próbka do badań analitycznych odtwarza kształt kokili								
2	W opisie próbki nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska								
3	Data pobrania próbki jest zgodna z datą egzaminu								
4	Wpisana godzina pobrania próbki zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili								
Przebieg 1: Przebieg przygotowania kokili do zalania ciekłym metalem									
<i>Zdający:</i>									
1	odważył około 0,14 kg mączki kwarcowej								
2	odważył około 0,04 kg szkła wodnego								
3	podczas odważania i mieszania składników pokrycia ochronnego miał założone rękawice ochronne i okulary ochronne								
4	przygotował pokrycie ochronne o jednorodnej strukturze								
5	nagrzął kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C								
6	uruchomił pirometr i przeprowadził zgodnie z instrukcją pomiar temperatury wygrzania kokili do odlewania próbek do badań analitycznych								
7	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie								
8	naniósł pokrycie ochronne równomierną warstwą na wnękę kokili nagrzanej do temperatury powyżej 130°C								
9	podczas nakładania pokrycia ochronnego na wnękę kokili miał założone okulary ochronne i rękawice ochronne								

Przebieg 2: Przebieg zalewania kokili ciekłym metalem

Zdający:

1	przygotował do zalewania suchą kokilę								
2	wypełnił kokilę do próbek ciekłym metalem bez rozprysków								
3	w czasie pobierania ciekłego metalu z pieca, wygrzewania kokili i wypełniania jej ciekłym metalem miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, siatkową osłonę twarzy i okulary ochronne, ubranie ochronne metalizowane								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis