

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**

 Oznaczenie arkusza: **M.06-01-17.06**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Materiały wsadowe przygotowane do wykonania wytopu stopu AC-AlZn5Mg i załadowany tygiel

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, przygotowania materiałów wsadowych i załadowanego tygla, należy ocenić czy:

1	do wykonania wytopu pobrano złom Al																				
2	do wykonania wytopu pobrano stop ZnAl4																				
3	do wykonania wytopu pobrano stop AB-ALMg5																				
4	przygotowane materiały wsadowe są bez zanieczyszczeń i wilgoci																				
5	wsad został ułożony w tyglu z niewielkim luzem, bez klinowania się składników																				
6	wsad drobny został ułożony na dnie tygla																				
7	wsad gruby ułożono w tyglu na warstwie wsadu drobnego																				

Rezultat 2. Próbka do badań analitycznych

1	odtwarza kształt kokili																				
2	w opisie nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska																				
3	w opisie data pobrania jest zgodna z datą egzaminu																				
4	w opisie godzina pobrania zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili																				

Rezultat 3. Metryka wytopu stopu AC-AlZn5Mg									
<i>Zawiera wyniki obliczeń i parametry oraz:</i>									
1	masy złomu aluminiowego, kg: 0,83±0,85								
2	masy stopu wstępnego ZnAl4, kg: 0,05±0,07								
3	masy stopu wstępnego AB-AlMg5, kg: 0,09±0,11								
4	temperatury wytopu: 850°C								
5	temperatury wygrzania kokili: wpisana wartość powyżej 130°C								
6	datę przeprowadzenia wytopu								
Przebieg 1. Przeprowadzenie pomiaru temperatury wygrzanej kokili									
<i>Zdający:</i>									
1	uruchomił pirometr								
2	sprawdził działanie układu pomiarowego pirometru poprzez próbny pomiar temperatury otoczenia								
3	przeprowadził pomiary temperatury zgodnie z instrukcją obsługi pirometru (<i>pomiar temperatury wygrzanej kokili do odlewania próbek do badań analitycznych</i>)								
4	wyłączył pirometr po wykonaniu pomiaru temperatury kokili								

Przebieg 2. Zalewanie kokili ciekłym metalem

Zdający:

1	nagrzął kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C								
2	wypełnił kokilę do próbek ciekłym metalem bez rozprysków								
3	podczas pobierania ciekłego metalu z pieca, wygrzewania kokili i wypełniania jej ciekłym metalem stosował środki ochrony indywidualnej: rękawice ochronne metalizowane, siatkową osłonę twarzy i okulary ochronne, ubranie ochronne metalizowane								
4	podczas pobierania ciekłego metalu i wypełniania form ciekłym metalem stosował się do zasad technologicznych								
5	stosował przepisy bhp obowiązujące na stanowisku piecowym (w zależności od rodzaju zastosowanego pieca grzewczego w ośrodku egzaminacyjnym)								
6	zachowywał ład i porządek na stanowiskach pracy								
7	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis