



**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów**  
Oznaczenie arkusza: **M.04-01-16.01**  
Oznaczenie kwalifikacji: **M.04**  
Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka           –

Kod egzaminatora

Data egzaminu              
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Masa rdzeniowa**

*Uwaga: zdający zgłasza Przewodniczącemu ZN przygotowanie masy rdzeniowej. Egzaminator ocenia rezultat i wyraża zgodę na kontynuowanie pracy.*

1	odważona ilość piasku kwarcowego – 3000 g ± 10 g																			
2	odważona ilość alkalicznej żywicy fenolowej – 60 g ± 1 g																			
3	masa rdzeniowa jednolicie wymieszana bez grudek, zbryleń i suchego piasku																			

**Rezultat 2: Utwardzone rdzenie**

1	obydwie rdzennice oczyszczone i pokryte pudrem formierskim																			
2	rdzeń nr 1 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur																			
3	rdzeń nr 2 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur																			
4	rdzeń nr 3 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur																			
5	rdzeń nr 4 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur																			
6	rdzeń nr 5 jednolicie utwardzony o gładkiej powierzchni bez dziur																			

**Rezultat 3: Powłoka ochronna**

1	rdzeń nr 1 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań																			
2	rdzeń nr 2 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań																			
3	rdzeń nr 3 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań																			
4	rdzeń nr 4 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań																			
5	rdzeń nr 5 jednolicie pokryty warstwą ochronną, bez nieciągłości i niedomalowań																			


Rezultat 4: Gotowe rdzenie										
1	rdzeń nr 1 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń									
2	rdzeń nr 2 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń									
3	rdzeń nr 3 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń									
4	rdzeń nr 4 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń									
5	rdzeń nr 5 wysuszony, warstwa ochronna równa, bez pęknięć i złuszczeń									
Przebieg 1: Przygotowywanie masy rdzeniowej i wykonywanie rdzeni										
Zdający:										
1	mieszał składniki masy rdzeniowej po uprzednim ich odważeniu (piasek i żywica)									
2	zamknął pojemnik po przygotowaniu masy rdzeniowej									
3	przedmuchiwał CO <sub>2</sub> każdy rdzeń (w czasie ok. 15 sekund na każdy)									
4	naniósł pędzlem pokrycie ochronne na wszystkie rdzenie									
5	wysuszył wszystkie rdzenie w suszarce w czasie ok. 20 minut									
6	stosował środki ochrony (fartuch i okulary ochronne) podczas przygotowania masy i wykonywania rdzeni									
7	użytkował suszarkę elektryczną, instalację CO <sub>2</sub> oraz narzędzia do formowania ręcznego zgodnie z instrukcjami obsługi i zasadami użytkowania									
8	uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*