

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów**  
 Oznaczenie arkusza: **M.04-01-16.08**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.04**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           -      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił

**Rezultat 1. Masa formierska**

1	sporządzona masa formierska w ilości pozwalającej zapełnić skrzynki formierskie dostępne na stanowisku dla wykonywanej formy								
2	zapisana w tabeli 3, odważona ilość masy formierskiej w kg i ilość wody w dm <sup>3</sup>								
3	zapisana w tabeli 3, ilość wody wynosi 1% w stosunku do ilości masy formierskiej								

**Rezultat 2. Dolna połówka formy**

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN wykonania połówki formy, należy ocenić czy:

1	wykonane kanały odpowietrzające w dolnej połówce: • dla formy do 0,25 m <sup>2</sup> powierzchni mają 15 nakłuc na dm <sup>2</sup> • dla formy 0,25÷0,5 m <sup>2</sup> powierzchni mają 10 nakłuc na dm <sup>2</sup>								
2	powierzchnia wnęki odtwarzającej kształt odlewu jest bez uszkodzeń i zaproszeń								
3	płaszczyzna podziału formy w dolnej połówce jest bez uszkodzeń								
4	odległość między dolną powierzchnią modelu a dolną powierzchnią formy wynosi: 80 mm ± 10 mm								
5	odległość między modelem a ścianką skrzynki formierskiej wynosi: • dla odlewów o masie do 5 kg: 60 mm ± 10 mm • dla odlewów o masie 5÷10 kg: 80 mm ± 10 mm								

**Rezultat 3. Górna połówka formy**

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN wykonania połówki formy, należy ocenić czy:

1	zbiornik wlewowy jest umieszczony w górnej części formy								
2	przelew jest umieszczony w górnej części formy								
3	zbiornik wlewowy jest bez uszkodzeń i zaproszeń								
4	przelew jest bez uszkodzeń i zaproszeń								
5	płaszczyzna podziału formy w górnej połówce jest bez uszkodzeń								
6	wykonane kanały odpowietrzające w górnej połówce: • dla form do 0,25 m <sup>2</sup> powierzchni mają 15 nakłuc na dm <sup>2</sup> • dla form 0,25÷0,5 m <sup>2</sup> powierzchni mają 10 nakłuc na dm <sup>2</sup>								
7	odległość między górną powierzchnią modelu a górną powierzchnią formy wynosi: 130 mm ± 10 mm								


<b>Rezultat 4. Forma odlewnicza</b>										
1	górną połówkę formy nałożoną na dolną połówkę formy i spasowaną									
2	obie połówki formy zamocowane klamrami									
<b>Przebieg 1. Przygotowanie masy formierskiej i wykonanie formy odlewniczej</b>										
Zdający:										
1	dozował składniki do mieszarki w kolejności: masa formierska, woda									
2	odłączył mieszarkę od zasilania i oczyścił z resztek masy formierskiej									
3	kontrolował położenie elementów w dolnej i górnej połówce formy podczas ich wykonywania									
4	stosował wymagane środki ochrony indywidualnej podczas przygotowania masy formierskiej i wykonywania formy									
5	uporządkował stanowisko po zakończonej pracy									

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*