

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1 pośredni: Odważone poszczególne składniki masy formierskiej.

1	Ilość odważonego piasku kwarcowego 1K – 4,45 kg (dokładność do 0,1 kg).										
2	Ilość odważonego bentonitu gat.I – 0,3 kg (dokładność do 0,01 kg).										
3	Ilość odważonej wody – 0,25 kg (dokładność do 0,01 kg).										

Rezultat 2 pośredni: Masa formierska.

1	Masa formierska jest jednorodna, bez "suchego" piasku kwarcowego.										
2	Masa formierska jest jednorodna, bez śladów skupień bentonitu.										
3	Masa formierska nie posiada zbryleń.										
4	Masa formierska przesypana do pojemnika, pojemnik zamknięty.										

Rezultat 3 końcowy: Dolna połówka formy odlewniczej.

1	Wyjęty model z formy.										
2	Odległość krawędzi wnętrza formy od skrzynki formierskiej min. 20 mm.										
3	Odległość wnętrza od dolnej powierzchni formy min. 20 mm.										
4	Krawędzie wnętrza formy bez oberwań.										
5	Powierzchnia wnętrza formy bez pęknięć i nieciągłości.										
6	Ilość nakłuc na spodniej powierzchni formy – min. 10.										
7	Wnęka formy pokryta pyłem rozdzielającym model.										
8	Oczyszczony model.										

Przebieg 1: Przygotowanie masy formierskiej i wykonanie dolnej połówki formy odlewniczej.							
1	Narzędzia i przyrządy po zakończeniu pracy oczyszczone i ułożone na stanowisku.						
2	Po zakończeniu pracy odłączył mieszarkę od źródła zasilania.						
3	Podczas wprowadzania do mieszarki bentonitu zdający miał założone rękawice robocze, okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową.						
4	Mieszarka oczyszczona z resztek masy formierskiej.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis