

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.03**

Numer zadania: **01**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Miejsce na naklejkę
z numerem PESEL i z kodem
ośrodka

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.03-01-13.10

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2013
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Układ graficzny © CKE 2013

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - symbol cyfrowy zawodu,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTE OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera ~~8~~ strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Zamontuj formę wtryskową na wtryskarce. Podłącz układ chłodzenia oraz załóż wszystkie osłony. Włącz ogrzewanie układu uplastyczniającego. Zapoznaj się z kartą technologiczną wyrobu wraz z wzorem wyrobu oraz z instrukcjami obsługi i BHP przy pracy na wtryskarce. Przygotowanie formy do procesu wtryskiwania zgłoś przewodniczącemu PZNCP. Po uzyskaniu zgody uruchom proces produkcyjny wyrobu z przygotowanego granulatu, który kontynuuj przez ½ godziny, a następnie wyłącz wtryskarke. Wyroby i odpady poprodukcyjne odstaw na wyznaczone miejsce. Oceń jakość wykonanego wyrobu porównując jego kształt i wymiary z informacjami zawartymi w karcie technologicznej.

Na stanowisku masz: formę wtryskową, urządzenia i narzędzia umożliwiające montaż jej na wtryskarce oraz środki pomocnicze używane w czasie procesu wtryskiwania.

Wypełnij wolne pola Karty zdania produkcji zawartej w arkuszu egzaminacyjnym.

Karta zdania produkcji

Imię i nazwisko operatora XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Data produkcji XXXXXXX
Nazwa wyrobu	Nazwa surowca
Ilość wyrobu	Ilość odpadówkg
Uzyskana wydajność /godz.	Podpis XXXXXXXXXXXX
Uzyskana wydajność w %: $\frac{A}{B} \times 100\% = \dots\dots\dots$ A - uzyskana wydajność/godz. B - wydajność/godz. wg karty technologicznej wyrobu.	

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- montaż formy na wtryskarce,
- jakość wyrobu,
- wypełniona karta zdania produkcji

oraz

przebieg wyprodukowania wyrobu.

