

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie pojazdów, maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**
 Oznaczenie arkusza: **M.01-01-18.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.01**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Karta przeglądu ciągnika

1	Poziom oleju w silniku – zaznaczony stan prawidłowy										
2	Poziom płynu chłodzącego – zaznaczony stan nieprawidłowy – poziom płynu poniżej minimum										
3	Oświetlenie i urządzenia sygnalizacyjne – zaznaczony stan prawidłowy										
4	Układ zawieszenia narzędzi – zaznaczony stan prawidłowy										
5	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła przednie – zaznaczony stan nieprawidłowy – zbyt niskie w obu kołach										
6	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła tylne – stan prawidłowy										

Rezultat 2: Karta przeglądu i parametry pracy rozsiewacza nawozów

1	Dokręcenie śrub i nakrętek – zaznaczony stan prawidłowy										
2	Tarcza/tarcze wysiewające obracają się lekko i bez zacięć – zaznaczony stan prawidłowy										
3	Kompletność łopatek tarczy/tarcz i ich stan – zaznaczony stan prawidłowy										
4	Zapisana odległość pierwszego przejazdu od brzegu poletka – wpisana wartość 1/2 szerokości rozsiewu rozsiewacza dla polifoski										
5	Zapisana odległość drugiego przejazdu od brzegu poletka – wpisana wartość 3/2 szerokości rozsiewu rozsiewacza dla polifoski										
6	Zapisane ustawienie elementów dozujących zgodne z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg polifoski										
7	Wpisana prędkość jazdy agregatu zgodna z tabelą nastaw dla ilości wysiewu 200 kg polifoski i przyjętych ustawień rozsiewacza										

Rezultat 3: Agregat przygotowany do pracy										
1	Uzupełnione ciśnienie powietrza w przednich kołach ciągnika do wartości odpowiadających ciągnikowi przygotowanemu do prac polowych.									
2	Poziom płynu w układzie chłodzenia silnika uzupełniony									
3	Rozsiewacz nawozów wypoziomowany wzdłużnie i poprzecznie									
4	Stabilizatory (napinacze) cięgien dolnych układu zawieszenia ciągnika ustawione tak, by ograniczone były ruchy boczne maszyny									
5	Walek przekaźnika mocy prawidłowo osadzony, a jego łańcuszki zabezpieczające przyłączone do nieruchomej części ciągnika i nieruchomej części maszyny									
6	Elementy dozujące (zasuwa/dźwignia) ustawione zgodnie z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg polifoski									
Przebieg 1: Przebieg przygotowania agregatu i wysiewu nawozów										
<i>Zdający:</i>										
1	podczas łączenia rozsiewacza z ciągnikiem wyłączył silnik i zaciągnął hamulec postojowy									
2	przed zasypaniem nawozu przestawił dźwignię zamykającą w pozycję „zamknięte”									
3	odmierzył od brzegu pola miejsce pierwszego i drugiego przejazdu (zgodnie z wpisami w Karcie przeglądu i parametrów pracy rozsiewacza nawozów)									
4	przejazdy robocze wykonywał prostolinijnie, bez omijaków									
5	po skończonej pracy, w miejscu wykonywania zabiegu, wstępnie omiótł zewnątrz i wewnątrz rozsiewacza, ewentualne resztki nawozu rozsypał równomiernie na pole									
6	odstawił maszynę w miejsce garażowania i bezpiecznie odłączył ją od ciągnika									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis