

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i uruchamianie urządzeń automatyki przemysłowej**
Oznaczenie arkusza: **EE.17-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **EE.17**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1. Protokół z badań kontrolnych przycisków sterowniczych S1, S2 i S3 (przed montażem)***Uwaga: Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań w Protokole pod warunkiem ich poprawności merytorycznej*

Zdający zapisał:

1	wartość rezystancji dla S1 przed testowym naciśnięciem: ∞																			
2	wartość rezystancji dla S2 przed testowym naciśnięciem: ∞																			
3	wartość rezystancji dla S3 przed testowym naciśnięciem: 0																			
4	wartość rezystancji dla S1 po testowym naciśnięciu: 0																			
5	wartość rezystancji dla S2 po testowym naciśnięciu: 0																			
6	wartość rezystancji dla S3 po testowym naciśnięciu: ∞																			
7	ocenę sprawności dla S1: TAK																			
8	ocenę sprawności dla S2: TAK																			
9	ocenę sprawności dla S3: TAK																			

Rezultat 3. Zmontowany układ elektryczny**UWAGA:** w celu ochrony złącz elektrycznych w sterowniku PLC na złączki wyprowadzono zasilanie oraz poszczególne WE/WY sterownika

1	Połączenie elektryczne przycisku S1 z +24 V DC jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2									
2	Połączenie elektryczne przycisku S1 z I0.0 jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2									
3	Połączenie elektryczne przycisku S2 z +24 V DC jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2									
4	Połączenie elektryczne przycisku S2 z I0.1 jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2									
5	Przewody elektryczne nie są naprężone i zapewniają ciągłość połączeń, przy delikatnym pociągnięciu nie wysuwają się z łączówek									
6	Wszystkie przewody elektryczne mają założone tulejki									
7	Przewody elektryczne są umieszczone w korytkach kablowych									
8	Korytka kablowe są zamknięte									
9	Przycisk S1 zamontowany jest zgodnie z Rysunkiem 1									
10	Przycisk S2 zamontowany jest zgodnie z Rysunkiem 1									

Przebieg 1. Montaż i uruchomienie układu sterującego pracą silnika

Zdający:

1	wykonywał prace montażowe przy wyłączonym napięciu zasilania								
2	podczas montażu układu używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem i z zasadami stosowania								
3	podczas wykonywania pomiarów używał przyrządu pomiarowego zgodnie z zasadami eksploatacji								
4	korzystał z dokumentacji technicznej umieszczonej na stanowisku								
5	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis