

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i konserwacja urządzeń dźwigowych**
 Oznaczenie arkusza: **E.28-01-20.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.28**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Rezultat 2: Montaż układu zasilania i układu sterowania dźwigu budowlanego									
1	Połączenie w układzie zasilania wykonane przewodem LgY 2,5 mm ²								
2	Połączenie w obwodzie sterowania wykonane przewodem LgY 1 mm ²								
3	Do połączenia przewodu ochronnego użyto złączki żółto-zielonej, a do „-” zasilania złączki czarnej								
4	Wszystkie przewody mają zaciśnięte końcówki tulejowe								
5	Końcówki tulejowe w całości pokrywają odizolowany przewód								
6	Wszystkie przewody zamontowane w zaciskach urządzeń tak, że przy próbie poruszenia ręką nie ma oznak ich poluzowania lub wypadnięcia								
7	Wszystkie przewody umieszczone w kanałach grzebieniowych, a kanały grzebieniowe zamknięte listwami								
8	Po otwarciu kanałów przewody mają długość dobraną do odległości pomiędzy elementami								

Rezultat 3: Działanie układu sterowania dźwigu budowlanego									
1	Załączenie wyłącznika F2 nie powoduje zadziałania układu ani zwarcia w obwodzie								
2	Wyłącznik F2 umożliwia wyłączenie napięcia układzie sterowania w dowolnym momencie								
3	Wciśnięcie przycisku PG powoduje uruchomienie stycznika SG i jego podtrzymanie (przy niezłączonym wyłączniku krańcowym WKG)								
4	Wciśnięcie przycisku PD powoduje uruchomienie stycznika SD i jego podtrzymanie (przy niezłączonym wyłączniku krańcowym WKG)								
5	Załączenie WKG powoduje wyłączenie stycznika SG								
6	Załączenie WKG powoduje wyłączenie stycznika SD								
7	Po załączeniu wyłącznika krańcowego WKG możliwe jest uruchomienie wyłącznie stycznika SG								
8	Po załączeniu wyłącznika krańcowego WKG możliwe jest uruchomienie wyłącznie stycznika SD								
9	Wciśnięcie przycisku PW powoduje wyłączenie załączonego stycznika SG lub SD								
10	Niemożliwe jest jednoczesne załączenie styczników SG i SD								
Rezultat 4: Działanie układu zasilania dźwigu budowlanego									
1	Załączenie wyłącznika F1 nie powoduje uruchomienia silnika ani zwarcia w obwodzie								
2	Wyłącznik F1 umożliwia wyłączenie napięcia w układzie zasilania w dowolnym momencie								
3	Załączenie stycznika SG powoduje przeciwny kierunek obrotu wirnika silnika, niż przy załączonym styczniku SD								
4	Silnik pracuje prawidłowo (zasilany z trzech faz)								
5	Wyłączenie wyłącznika F1 powoduje zatrzymanie silnika								

Przebieg 1: Przebieg montażu układu zasilania i układu sterowania dźwigu budowlanego

Zdający:

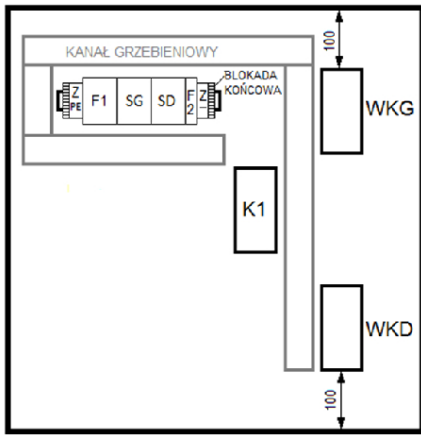
1	posługiwał się zestawem narzędzi monterskich w sposób bezpieczny i zgodnie z przeznaczeniem								
2	przed przykręceniem podzespołów wyznaczył położenie otworów na płycie								
3	wszystkie prace montażowe i prace przy ewentualnej korekcie układu wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym								

Egzaminator

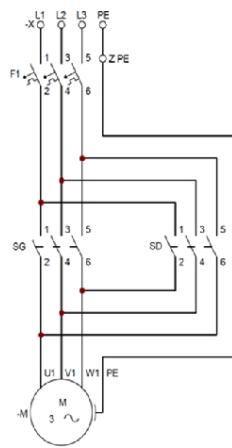
imię i nazwisko

.....

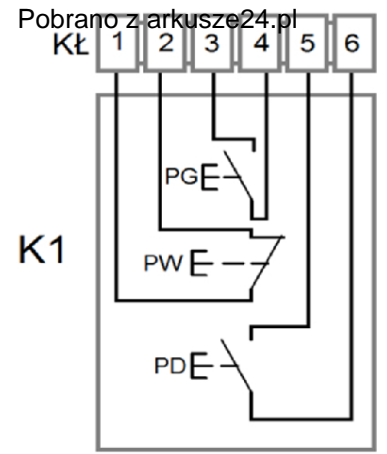
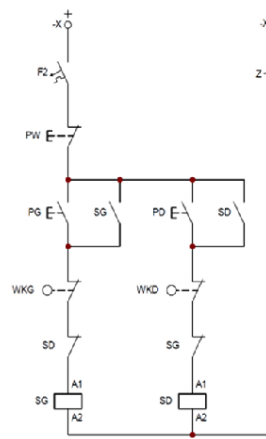
data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rozmieszczenie elementów na płycie montażowej



Rysunek 2. Schemat elektryczny układu zasilania i układu sterowania dźwigu budowlanego



Rysunek 3. Konfiguracja kasety sterowniczej K1