

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i konserwacja urządzeń dźwigowych**
 Oznaczenie arkusza: **E.28-01-19.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.28**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Rezultat 2: Zmontowany obwód zasilania i sterowania silnika wciągarki dźwigu budowlanego									
1	Połączenie w układzie zasilania wykonane przewodem LgY 2,5 mm ²								
2	Połączenie w układzie sterowania wykonane przewodem LgY 1 mm ²								
3	Do połączenia przewodu ochronnego użyto złączki żółto-zielonej, a do „-” układu sterowania zasilania złączki czarnej								
4	Wszystkie przewody mają zaciśnięte końcówki tulejowe								
5	Końcówki tulejowe w całości pokrywają odizolowany przewód								
6	Wszystkie przewody zamontowane w zaciskach urządzeń tak, że przy próbie poruszenia ręką nie ma oznak ich poluzowania lub wypadnięcia								
7	Wszystkie przewody umieszczone w kanałach grzebieniowych, a kanały grzebieniowe zamknięte listwami								
8	Po otwarciu kanałów przewody mają długość dobraną do odległości pomiędzy elementami								
9	Przewody w kanałach grzebieniowych ułożone w sposób uporządkowany								

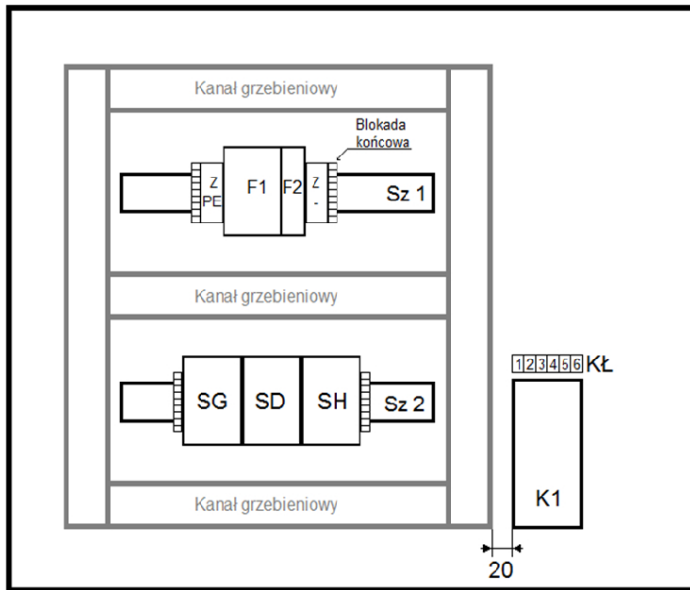
Rezultat 4: Działanie obwodu zasilania silnika wciągarki dźwigu budowlanego										
1	Uruchomienie silnika możliwe jest tylko po załączeniu wyłącznika F1									
2	Załączenie styczników SG i SH powoduje załączenie silnika									
3	Wciśnięcie przycisku PW przy załączonych stycznikach SG i SH powoduje natychmiastowe zahamowanie wirnika silnika – zadziałanie hamulca									
4	Załączenie styczników SD i SH powoduje załączenie silnika z przeciwnym kierunkiem obrotu wirnika, niż dla załączenia stycznika SG i SH									
5	Wciśnięcie przycisku PW przy załączonych stycznikach SD i SH powoduje natychmiastowe zahamowanie wirnika silnika – zadziałanie hamulca									
6	Silnik pracuje prawidłowo i nie powoduje zadziałania zabezpieczenia F1									
Przebieg 1: Montaż obwodu zasilania i sterowania silnika wciągarki dźwigu budowlanego										
<i>Zdający:</i>										
1	posługiwał się zestawem narzędzi monterskich w sposób bezpieczny i zgodnie z przeznaczeniem									
2	utrzymywał porządek na stanowisku pracy									
3	wszystkie prace montażowe i prace przy ewentualnej korekcie układu wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

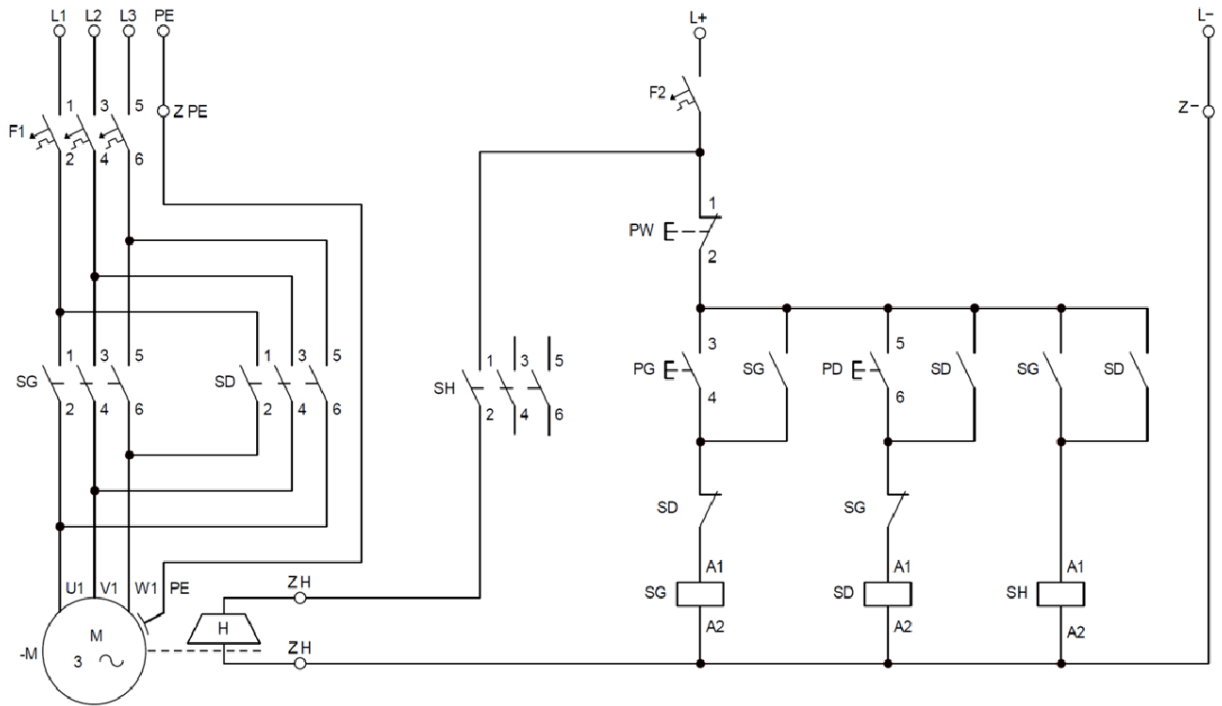
data i czytelny podpis



Elementy układu

F1	wyłącznik nadprądowy trójbiegunowy
Z PE	złączka śrubowa żółto-zielona,
SG	stycznik jazdy góra
SD	stycznik jazdy dół
M	trójfazowy silnik napędowy wciągarki
H	hamulec silnika napędowego wciągarki
F2	wyłącznik nadprądowy jednobiegunowy
Z	złączka śrubowa czarna,
SH	stycznik hamulca silnika napędowego wciągarki
PW	przycisk wyłącz kasety sterowniczej
PG	przycisk jazdy góra kasety sterowniczej
PD	przycisk jazdy dół kasety sterowniczej

Rozmieszczenie elementów na płycie montażowej



Schemat elektryczny obwodu zasilania i sterowania silnika napędowego wciągarki dźwigowej