

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja urządzeń i systemów mechatronicznych**Oznaczenie kwalifikacji: **E.18**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **E.18-01-20.06-SG**Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Ocena zgodności uzyskanych wyników z danymi zawartymi w dokumentacji
	<i>Zdający w tabeli 2. zapisał w wierszach</i>
R.1.1	2, 5, 6, 35, 46 NIE
R.1.2	1, 3, 4, 7 TAK
R.1.3	8 ÷ 13 TAK
R.1.4	14 ÷ 19 TAK
R.1.5	20 ÷ 25 TAK
R.1.6	26 ÷ 30 TAK
R.1.7	31 ÷ 34, 36 TAK
R.1.8	37 ÷ 42 TAK
R.1.9	43 ÷ 45, 47 TAK
R.2	Rezultat 2: Wnioski z analizy dokumentacji technicznej prawidłowo działającego automatu
	<i>W tabeli 3. zdający zaznaczył w wierszu</i>
R.2.1	1. TAK
R.2.2	2. TAK
R.2.3	3. NIE
R.2.4	4. TAK
R.2.5	5. TAK
R.2.6	6. NIE
R.2.7	7. TAK
R.2.8	8. TAK
R.2.9	9. TAK
R.2.10	10. TAK
R.3	Rezultat 3: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w podsystemie elektrycznym automatu
	<i>Uwaga! Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium. W tabeli 4. zdający zapisał</i>
R.3.1	miejsce i rodzaj usterki: brak połączenia między wyjściem Q0.4 i cewką Y5
R.3.2	sposób naprawy usterki z R.3.1: zapewnić ciągłość elektryczną połączenia pomiędzy Q0.4 i Y5
R.3.3	miejsce i rodzaj usterki: uszkodzona cewka Y4
R.3.4	sposób naprawy usterki z R.3.3: wymiana cewki lub zaworu 2V1
R.3.5	miejsce i rodzaj usterki: niewłaściwy kolor świecenia H6
R.3.6	sposób naprawy usterki z R.3.5: wymiana H6 na zieloną
R.4	Rezultat 4: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w podsystemie hydraulicznym automatu
	<i>Uwaga! Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium. W tabeli 5. zdający zapisał</i>
R.4.1	miejsce i rodzaj usterki: błędne podłączenie silnika hydraulicznego 3A1
R.4.2	sposób naprawy usterki z R.4.1: podłączenie silnika w taki sposób aby kierunek przepływu cieczy był od przyłącza A do B lub aby wał silnika wirował w prawo
R.4.3	miejsce i rodzaj usterki: błędne nastawienie dławienia 1V3
R.4.4	sposób naprawy usterki z R.4.3: wyregulowanie dławienia zaworu 1V3
R.5	Rezultat 5: Wskazania eksploatacyjne dla automatu wiertarskiego
	<i>Uwaga! Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium. Zdający zapisał</i>
R.5.1	układ sterowania - 24 V DC układ hydrauliczny - 25 MPa zasilacz hydrauliczny - 230 V, 50 Hz
R.5.2	miejsce zamontowania czujników: B3 - w miejscu umożliwiającym detekcję elementów przeznaczonych do obróbki
R.5.3	miejsce zamontowania czujników: B4 - na cylindrze siłownika 1A1 w miejscu umożliwiającym detekcję skrajnej pozycji tłoka przy całkowicie wsuniętym tłoczysku siłownika 1A1

R.5.4	miejsce zamontowania z czujników: B5 - na cylindrze siłownika 1A1 w miejscu umożliwiającym detekcję skrajnej pozycji tłoka przy całkowicie wysuniętym tłoczysku siłownika 1A1
R.5.5	miejsce zamontowania z czujników: B6 - na cylindrze siłownika 2A1 w miejscu umożliwiającym detekcję skrajnej pozycji tłoka przy całkowicie wysuniętym tłoczysku siłownika 2A1
R.5.6	wykaz koniecznych regulacji, zapewniających działanie automatu wiertarskiego zgodnie z dokumentacją techniczną: przeptyw 1V2 ustawiony tak, aby czas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1 wynosił 5 sekund
R.5.7	wykaz koniecznych regulacji, zapewniających działanie automatu wiertarskiego zgodnie z dokumentacją techniczną: dławienie 1V3 ustawione tak, aby czas wsuwania tłoczyska siłownika 1A1 wynosił 5 sekund
R.5.8	wykaz koniecznych regulacji, zapewniających działanie automatu wiertarskiego zgodnie z dokumentacją techniczną: dławienie 2V2 ustawione tak, aby czas wysuwania tłoczyska siłownika 2A1 wynosił 2 sekundy
R.5.9	wykaz czynności dotyczących układu hydraulicznego przed codziennym uruchomieniem automatu wiertarskiego: sprawdzić poziom oleju
R.5.10	wykaz czynności dotyczących układu hydraulicznego przed codziennym uruchomieniem automatu wiertarskiego: sprawdzić filtr oleju