

Nazwa
kwalifikacji:**Eksplotacja urządzeń i systemów mechatronicznych**Oznaczenie
kwalifikacji:**E.18**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

E.18-01-01 zo

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Ocena zgodności uzyskanych wyników z danymi zawartymi w dokumentacji technicznej
	Zdający w tabeli 2. zapisał:
R.1.1	w wierszu 5 NIE
R.1.2	w wierszu 11 NIE
R.1.3	w wierszu 21 NIE
R.1.4	w wierszu 32 NIE
R.1.5	w wierszu 46 NIE
R.1.6	w wierszach 42÷45 i 47 TAK
R.1.7	w wierszach 48÷52 TAK
R.1.8	w wierszach 12÷20, 27÷29, 36÷41 TAK
R.2	Rezultat 2: Wnioski z analizy dokumentacji technicznej prawidłowo działającego automatu wiertarskiego
	W tabeli 3. zdający zaznaczył w wierszu:
R.2.1	1. TAK
R.2.2	2. TAK
R.2.3	3. NIE
R.2.4	4. TAK
R.2.5	5. NIE
R.2.6	6. TAK
R.2.7	7. NIE
R.2.8	9. TAK
R.3	Rezultat 3: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w podsystemie elektrycznym automatu wiertarskiego oraz sposobów ich naprawy
	<i>Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium.</i> W tabeli 4. zdający zapisał:
R.3.1	błędne połączenie L+ z wejściem I0.0
R.3.2	sposób naprawy usterki z R.3.1: usunięcie połączenia L+ z I0.0
R.3.3	brak połączenia L+ z czujnikiem B4
R.3.4	sposób naprawy usterki z R.3.3: połączenie L+ z B4
R.3.5	brak połączenia Y1 z Q0.0
R.3.6	sposób naprawy usterki z R.3.5: połączenie Y1 z Q0.0
R.3.7	brak połączenia Y3 z Q0.2
R.3.8	sposób naprawy usterki z R.3.7: połączenie Y3 z Q0.2
R.3.9	podłączenie zestyków NC łącznika krańcowego S5 do wejścia sterownika
R.3.10	sposób naprawy usterki z R.3.9: podłączenie zestyków NO lub wymiana łącznika krańcowego S5
R.4	Rezultat 4: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w podsystemie hydraulicznym automatu wiertarskiego oraz sposobów ich naprawy
	<i>Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium.</i> W tabeli 5. zdający zapisał:
R.4.1	zanieczyszczony wkład filtrujący F1
R.4.2	sposób naprawy usterki z R.4.1: wyczyszczenie wkładu filtrującego lub wymiana filtra F1
R.4.3	błędne podłączenie zaworu 2V2
R.4.4	sposób naprawy usterki z R.4.3: podłączenie 2V2 od strony komory tłoczkowej siłownika 2A1, aby dławiony był wypływ oleju
R.5	Rezultat 5: Wskazania eksploatacyjne dla automatu wiertarskiego
	<i>Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium.</i> Zdający zapisał:

R.5.1	minimum 3 z parametrów zasilania: silnik M1 - 400 V, 50 Hz układ sterowania - 24 V DC układ hydrauliczny - 25 MPa zasilacz hydrauliczny - 230 V, 50 Hz
R.5.2	miejsce zamontowania minimum 3 z czujników i łączników krańcowych: B3 - pod/w magazynie/magazynie metalowych elementów B4 - na cylindrze siłownika w miejscu umożliwiającym detekcję skrajnej pozycji tłoka przy całkowicie wsuniętym tłoczysku 1A1 S5 - w miejscu umożliwiającym detekcję całkowicie wysuniętego tłoczyska siłownika 1A1 S6 - w miejscu umożliwiającym detekcję całkowicie wysuniętego tłoczyska siłownika 2A1 z detalem
R.5.3	częstotliwość migania lampki sygnalizacyjnej H6: 1 Hz lub (1/s)
R.5.4	wykaz koniecznych regulacji, zapewniających działanie automatu wiertarskiego zgodne z dokumentacją techniczną: przepływ 1V2 ustawiony tak, aby czas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1 wynosił 2 sekundy
R.5.5	wykaz koniecznych regulacji, zapewniających działanie automatu wiertarskiego zgodne z dokumentacją techniczną: dławienie 2V2 ustawione tak, aby czas wysuwania tłoczyska siłownika 2A1 wynosił 2 sekundy
R.5.6	wykaz czynności dotyczących układu hydraulicznego przed codziennym uruchomieniem automatu wiertarskiego: sprawdzić poziom oleju
R.5.7	wykaz czynności dotyczących układu hydraulicznego przed codziennym uruchomieniem automatu wiertarskiego: sprawdzić filtr oleju
R.5.8	wykaz czynności dotyczących układu hydraulicznego przed codziennym uruchomieniem automatu wiertarskiego: sprawdzić stan techniczny/szczelność połączeń