

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi liniowej statków powietrznych i obsługi hangarowej wyposażenia awionicznego**

Oznaczenie kwalifikacji: **E.17**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **E.17-01-17.06**

*Uwaga: Dopuszcza się możliwość użycia innych sformułowań (poprawnych zwrotów równoznacznych) oddających treść, jaka została podana w kryteriach.*

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Błędy wysokościomierza WD-10 nr 7103021</b>
	<i>W tabeli 1 w kolumnie <math>\Delta h</math> zdający</i>
R.1.1	dla $h_w = 0$ m wpisał: 0
R.1.2	dla $h_w = 500$ m wpisał: 0
R.1.3	dla $h_w = 1000$ m wpisał: 0
R.1.4	dla $h_w = 2000$ m wpisał: 10
R.1.5	dla $h_w = 3000$ m wpisał: 20
R.1.6	dla $h_w = 4000$ m wpisał: 30
R.1.7	w wierszu <i>Ocena zdolności wysokościomierza</i> zapisał: <i>Wysokościomierz nadaje się do dalszej eksploatacji</i>
	<i>W tabeli 2 zdający narysował wykres poprawek zgodny z rysunkiem</i>
R.1.8	
	<i>W tabeli 3 w kolumnie Rodzaj błędu instrumentalnego zdający zapisał błąd</i>
R.1.9	skalowania, tarcia, histerezy, luzów, temperaturowy, nieuszczelnności (uwzględnić kryterium jeżeli zdający wpisał co najmniej 2 błędy z wymienionych)
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Błędy prędkościomierza US-250 nr 7105012</b>
	<i>Dopuszczalna tolerancja wyników obliczeń wynosi <math>\pm 0,1</math></i>
	<i>W tabeli 4 zdający</i>
R.2.1	dla $v_w = 0$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 0; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: 0
R.2.2	dla $v_w = 20$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 19,3; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -0,7
R.2.3	dla $v_w = 40$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 39,5; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -0,5
R.2.4	dla $v_w = 60$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 58,5; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -1,5
R.2.5	dla $v_w = 80$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 80,2; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: +0,2
R.2.6	dla $v_w = 100$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 97,2; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -2,8
R.2.7	dla $v_w = 150$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 149,7; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -0,3
R.2.8	dla $v_w = 200$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 198,1; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -1,9, a dla $v_w = 250$ km/h w kolumnie <i>vobl</i> wpisał: 249,5; w kolumnie $\Delta v$ wpisał: -0,5
R.2.9	w wierszu <i>Ocena zdolności prędkościomierza</i> wpisał: <i>Prędkościomierz nadaje się do dalszej eksploatacji</i>
	<i>W tabeli 5 zdający narysował wykres poprawek prędkościomierza zgodny z rysunkiem</i>

R.2.10	
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Wykaz czynności niezbędnych do wykonania wiązki przewodów elektrycznych</b>
<i>W tabeli 6 zdający wpisał następujące czynności:</i>	
R.3.1	przyciąć przewody
R.3.2	zjąć izolację z końców przewodów
R.3.3	odtłuścić żyły przewodów spirytusem etylowym, pokryć topnikiem i pobielić lutowiem oraz pobielić styki gniazd i wtyków
R.3.4	założyć niekurczliwe koszulki na przewody
R.3.5	ustawić lutowaną wiązkę przewodów w położeniu nieruchomym tak, żeby zapewnić współosiowość lutowanych elementów, lutować przewody od lewej do prawej
R.3.6	oddzielać lutowane i nielutowane rzędy styków w złączu za pomocą ekranu z tkaniny namiotowej (lub z taśmy szklanej lub z tkaniny krzemionkowej).
R.3.7	przemyć spirytusem miejsca lutowania
R.3.8	zabezpieczyć lutowane połączenia przed wilgocią powłoką lakierową
R.3.9	sprawdzić przejścia prądowe za pomocą multimetru
R.3.10	nawinąć na wiązkę nici techniczne
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wykaz materiałów i narzędzi niezbędnych do wykonania wiązki</b>
<i>W tabeli 7 zdający wpisał materiały:</i>	
R.4.1	przewód LYc-L 600 V o przekroju 0,75 mm <sup>2</sup>
R.4.2	złącze SzR32P10NG
R.4.3	złącze SzR32P10NS
R.4.4	nici techniczne o grubości 0,6 mm, koszulka DPCW 4 mm niekurczliwa, techniczny spirytus etylowy, lutowie cynowo – ołowiowe POS61 w postaci drutu, topnik FKSp (lub kalafonia) lakier Domalux Ekstra, folia PCV miękka (uwzględnić kryterium jeżeli zdający wpisał co najmniej 4 pozycje z wymienionych)
<i>W tabeli 8 zdający wpisał narzędzia:</i>	
R.4.5	ręczna lutownica elektryczna o mocy 80 W i średnicy grota 3 ÷ 6 mm
R.4.6	szcypce tnące (lub ucinaczki)
R.4.7	szcypce do usuwania izolacji (lub ściągacz)
R.4.8	multimetr cyfrowy
R.4.9	przymiar liniowy, pęseta, ekran, pędzelek lub szmatka bawełniana, naczynie na kalafonię, nożyczki (uwzględnić kryterium jeżeli zdający wpisał co najmniej 2 pozycje z wymienionych)
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wartość spadku napięcia i straty mocy pomiędzy pinem 6-K2 złącza męskiego wiązki, a otworem 6-K1 złącza żeńskiego</b>
<i>Dopuszczalna tolerancja wyników obliczeń wynosi <math>\pm 0,1</math></i>	
<i>W tabeli 9 zdający dla wiersza</i>	
R.5.1	<i>Rezystancja odcinka obwodu pomiędzy złączami wpisał w kolumnie Wartość liczbowa: 0,27; a w kolumnie Jednostka miary: <math>\Omega</math></i>
R.5.2	<i>Natężenie prądu płynącego w przewodzie wpisał w kolumnie Wartość liczbowa: 5, a w kolumnie Jednostka miary: A</i>
R.5.3	<i>Spadek napięcia pomiędzy wtykami złącz wiązki przewodów elektrycznych wpisał w kolumnie Wartość liczbowa: 1,35; a w kolumnie Jednostka miary: V</i>