


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi liniowej statków powietrznych i obsługi hangarowej wyposażenia awionicznego**
 Oznaczenie arkusza: **E.17-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

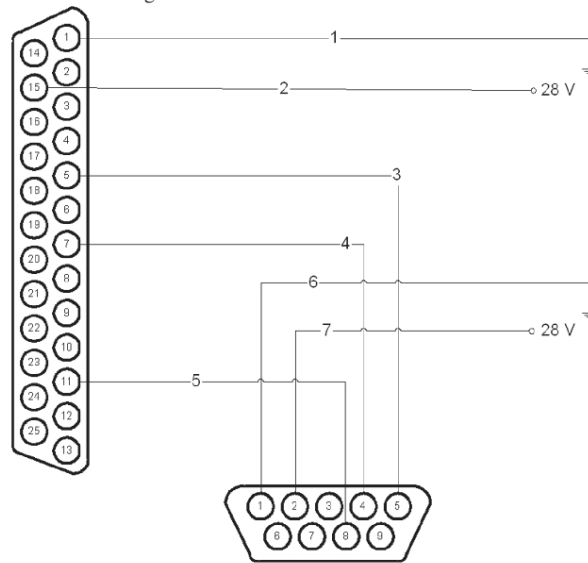
Rezultat 1: Część A Karty wykonania wiązki elektrycznej

1	Zapisane są wartości parametrów radiostacji: napięcie [V]: 28; maksymalna moc pobierana [W]: 40; oraz dla transpondera: napięcie [V]: 28; maksymalna moc pobierana [W]: 20									
2	Zapisane są wartości długości przewodów w m: dla przewodów 1 i 2 - 1,50; dla przewodów 3,4 i 5 - 1,20									
3	Zapisane są wartości długości przewodów w ft (odpowiednio do zapisanych długości wyrażonych w metrach): dla przewodów 1 i 2 - 4,92; dla przewodów 3, 4 i 5 - 3,94									
4	Zapisane są wartości natężenia prądu dla przewodów 1 ÷ 5 w A: 1,43									
5	Zapisane są wartości rozmiaru przewodu dla przewodów 1 ÷ 5: 20									
6	Zapisane są wartości długości przewodów 6 i 7 w m: 1,70									
7	Zapisane są wartości długości przewodów 6 i 7 w ft: 5,58									
8	Zapisane są wartości natężenia prądu dla przewodów 6 i 7 w A: 0,71									
9	Zapisane są wartości rozmiaru przewodu dla przewodów 6 i 7: 22									
10	Dla radiostacji zapisane jest co najwyżej 5 przewodów o numerach 1 ÷ 5 i dla transpondera zapisane jest co najwyżej 2 przewody o numerach 6 i 7									

Rezultat 2: Część B Karty wykonania wiązki elektrycznej									
1	Zapisane są wartości długości odcinków przewodów A, B i C w m: dla odcinka A: 0,50; dla odcinka B: 1,00; dla odcinka C: 0,70;								
2	Zapisane są wartości długości odcinków przewodów A, B i C w ft: dla odcinka A: 1,64; dla odcinka B: 3,28; dla odcinka C: 2,30;								
3	Zapisane są wartości liczby opasek zaciskowych przypadających na jedną stopę długości wiązki dla odcinka przewodów A: 9; dla odcinków przewodów B i C: 10								
4	Zapisana jest wartość liczby całkowitej opasek zaciskowych dla odcinka przewodów A: 15								
5	Zapisana jest wartość liczby całkowitej opasek zaciskowych dla odcinka przewodów B: 33								
6	Zapisana jest wartość liczby całkowitej opasek zaciskowych dla odcinka przewodów C: 23								
7	Zapisana jest data sprawdzenia zgodna ze stanem faktycznym i wpisany jest nr PESEL osoby dokonującej sprawdzenia								

Rezultat 3: Wiązka elektryczna

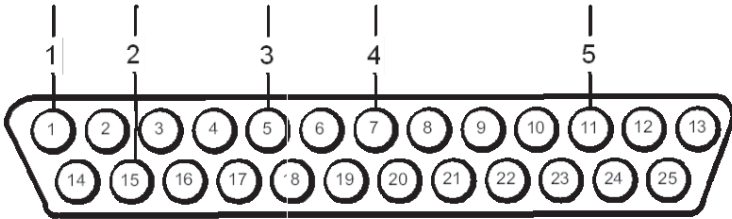
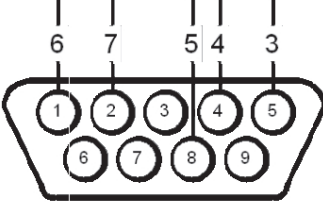
Wszystkie przewody są oznaczone na obu końcach zgodnie ze schematem:

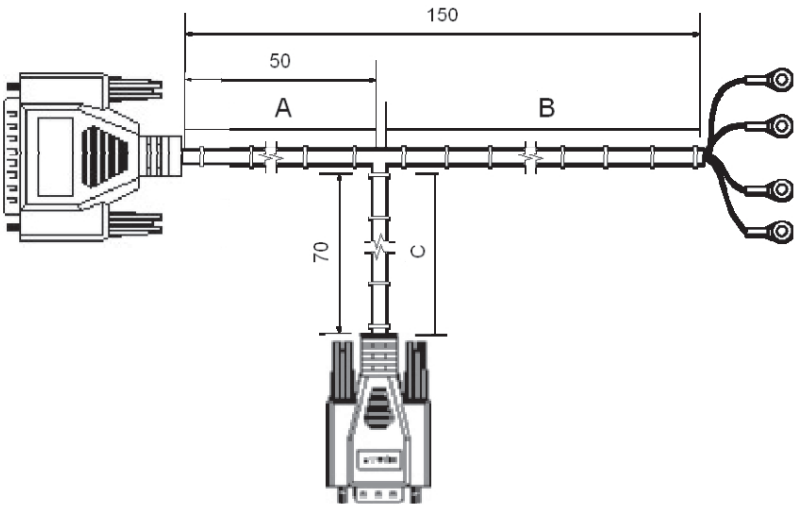


1

2 Przewody 1÷5 mają rozmiar 20 i jest to zgodne z rozmiarami zapisanymi w *Karcie wykonania wiązki elektrycznej*

3 Przewody 6 i 7 mają rozmiar 22 i jest to zgodne z rozmiarami zapisanymi w *Karcie wykonania wiązki elektrycznej*

4	<p>Zamontowana jest wtyczka DB25 zgodnie ze schematem:</p> 	
5	<p>Zamontowana jest wtyczka DB9 zgodnie ze schematem:</p> 	
6	<p>Zamontowane są końcówki oczkowe na końcach przewodów 1, 2, 6 i 7</p>	
7	<p>Na obu końcach wszystkich przewodów założone są rurki elektroizolacyjne</p>	

8	<p>Poszczególne odcinki wiązki (A, B i C) mają długość zgodną z rysunkiem:</p> 	
9	<p>Na odcinku "A" wiązki znajduje się 15 opasek w równych odstępach, na odcinku "B" znajdują się 33 opaski w równych odstępach, na odcinku "C" znajdują się 23 opaski w równych odstępach</p>	
10	<p>Niewykorzystane części opasek są obcięte</p>	
Rezultat 4. Połączenie lutowane i zaciskane		
1	<p>Wtyki DB9, DB25 i końcówki oczkowe połączone są elektrycznie <i>Uwaga! Egzaminator do sprawdzenia połączeń lutowanych i zaciskanych powinien wykorzystać miernik uniwersalny i zestaw gniazd kontrolnych.</i></p>	
2	<p>Między sąsiednimi pinami wtyków DB9 i DB25 nie ma zwarcia</p>	

Przebieg 1: Przebieg wykonania wiązki elektrycznej										
1	Zdający wykorzystał szczypce do usunięcia izolacji z końcówek przewodów									
2	Zdający wykorzystał szczypce do usunięcia niewykorzystanych części opasek zaciskowych									
3	Po wykonaniu złączy lutowanych zdający wykorzystał miernik uniwersalny do kontroli prawidłowości wykonanych połączeń									
4	Zdający wykorzystał zaciskarkę do mocowania konektorów oczkowych									
5	Po wykonaniu złącza zaciskanego zdający wykorzystał miernik uniwersalny do kontroli prawidłowości wykonanych połączeń									
6	W trakcie wykonywania czynności związanych z wykonywaniem wiązki zdający utrzymywał porządek na stanowisku i nie znajdowały się na nim zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający uporządkował swoje stanowisko, odpady przewodów umieścił w przeznaczonym na nie pojemniku									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis