


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Montaż i konserwacja maszyn i urządzeń elektrycznych**

 Oznaczenie arkusza: **E.07-01-15.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **E.07**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Zamontowane podzespoły na płycie montażowej.

1	Na szynie Sz 1 zamontowane są złączki śrubowe N i PE zgodnie z rys. 1.										
2	Na szynie Sz 2 zamontowane są wyłączniki instalacyjne B10 i B6 zgodnie z rys. 1.										
3	Na szynie Sz 3 zamontowane są kolejno: stycznik K, wyłącznik silnikowy Q, czujnik zaniku fazy CZF oraz przyciski sterujące S1 (NC) i S2 (NO).										
4	Wszystkie urządzenia są zapięte na szynie TH 35 i mają dociśnięte zatrzaski zabezpieczające. Przy poruszeniu ręką nie wypinają się z szyny.										
5	Po obu stronach urządzeń na szynie Sz 2 i szynie Sz 3 zamontowane są blokady końcowe.										
6	Wszystkie przewody w zaciskach urządzeń zamontowane są tak, że przy próbie poruszenia ręką nie ma oznak ich poluzowania lub wysuwania.										
7	Połączenia wykonane są przewodami z zachowaniem wymaganej kolorystyki: fazowe kolor czarny lub brązowy, neutralne kolor niebieski, uziemiające kolor żółto-zielony.										
8	Wszystkie końcówki tulejkowe izolowane zaciśnięte są w taki sposób, że w całości pokrywają odizolowane końcówki przewodów.										
9	Wszystkie przewody umieszczone są w kanałach grzebieniowych, a kanały zostały zamknięte listwami.										
10	Po otwarciu kanałów grzebieniowych przewody mają długość dostosowaną do odległości między elementami, nie są załamane lub splątane.										

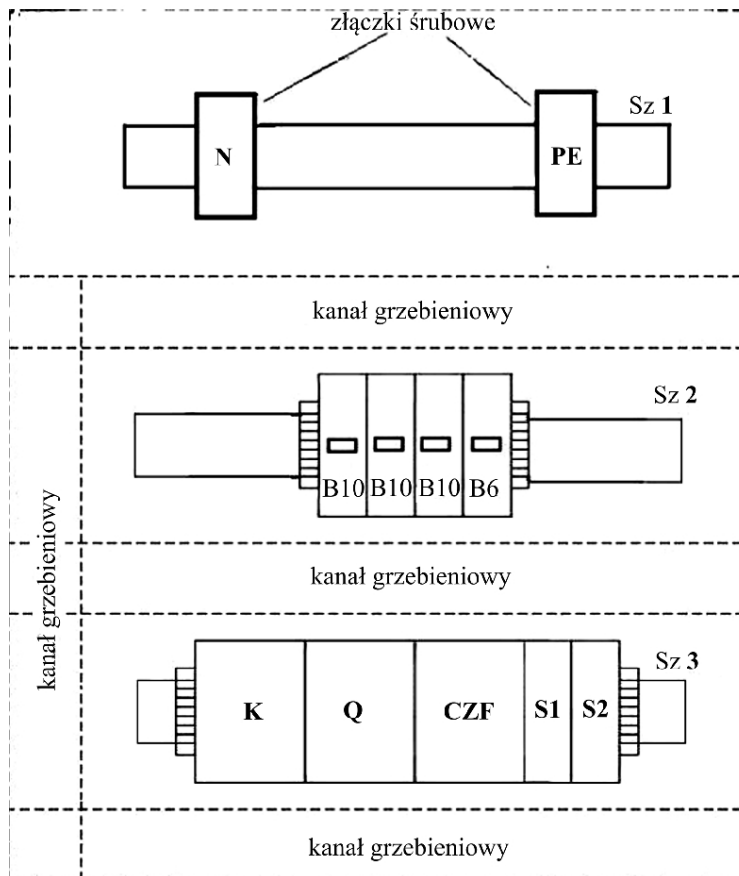
Rezultat 2. Układ sterowania i zasilania silnika trójfazowego klatkowego z czujnikiem zaniku fazy.										
1	Załączenie zabezpieczeń B6 i B10 oraz wyłącznika silnikowego nie powoduje zadziałania zabezpieczeń zwarciovych w układzie zasilania stanowiska egzaminacyjnego.									
2	Wciśnięcie przycisku zwiernego S2 załącza stycznik K z samopodtrzymaniem.									
3	Wciśnięcie przycisku rozwiernego S1 wyłącza stycznik K.									
4	Po załączeniu stycznika K silnik uruchamia się.									
5	Wał silnika obraca się w prawo.									
6	Wyłączenie dowolnego wyłącznika nadprądowego B10 powoduje zadziałanie czujnika zaniku fazy i wyłączenie układu sterowania.									
7	Nastawa wyłącznika silnikowego Q jest zgodna z wartością 1 do 1,1 I _N silnika zapisanego na tabliczce znamionowej.									
8	Ręczne wyłączenie wyłącznika silnikowego powoduje zatrzymanie się silnika.									
Przebieg 1. Wykonanie i uruchomienie układu sterowania i zasilania silnika trójfazowego klatkowego.										
<i>Uwaga! Po wykonaniu montażu elektrycznego zdający zgłosi przez podniesienie ręki przewodniczycemu ZNCP gotowość do podłączenia układu do źródła napięcia zasilającego. Po uzyskaniu zgody włączy napięcie zasilania i sprawdzi, czy wał silnika obraca się w prawo. W razie konieczności wykonania poprawek w układzie odłączy napięcie zasilania. Ponownie zgłosi gotowość do podłączenia napięcia.</i>										
1	Wszystkie prace montażowe i prace przy ewentualnej korekcie układu wykonywane były przy wyłączonym napięciu zasilającym.									
2	Do ściągania izolacji z przewodu stosowany był przyrząd do ściągania izolacji lub nóż monterski.									
3	Do zaciskania końcówek tulejkowych stosowany był przyrząd do zaciskania końcówek.									
4	Po zakończeniu pracy stanowisko zostało uporządkowane.									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rys.1. Rozmieszczenie podzespołów na płycie montażowej