


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż układów i urządzeń elektronicznych**
 Oznaczenie arkusza: **E.05-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.05**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień
Miesiąc
Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Rezultat 2: Protokół z testu wyłącznika czasowego									
1	Wpisane dane o mierniku – multimetr cyfrowy lub symbol miernika								
2	Wpisane wartości napięcia zasilania na złączu VCC: 12 V ± 0,3V								
3	Świecenie diody LED1 (zielony LED) po załączeniu zasilania zgodne ze stanem faktycznym								
4	Zapisana rezystancja rozwarcia na zaciskach OUT 2-3 w stanie wyłączenia podana w Ω, znak nieskończoności, lub zapis „rozwarcie”								
5	Świecenie diody LED2 (czerwony LED) w stanie włączenia, zgodnie ze stanem faktycznym								
6	Zapisana wartość rezystancji na zaciskach OUT 2-3 w stanie załączenia podana w Ω, lub zapisano „zwarcie”								
7	Brak świecenie diody LED2 (czerwony LED) w stanie wyłączenia								
8	Wpisany czas załączenia i wyłączenia w postaci godzin i minut								
9	Obliczony okres włączenia wynika z zapisanych wartości czasu załączenia i wyłączenia								
10	Wpisany wniosek końcowy „dopuszczam wyłącznik czasowy do eksploatacji”, zaznaczone „tak”, jeżeli wszystkie oceny poprawnych wartości są zaznaczone „tak” lub zaznaczone „nie”, jeżeli występuje co najmniej jedna ocena poprawnych wartości zaznaczenia jest „nie”								
Rezultat 3 – pośredni: zmontowany układ gotowy do uruchomienia (należy ocenić gdy zdający zgłosi gotowość do uruchomienia układu przewodniczącemu ZN)									
1	Układ U1 jest włożony w podstawkę i zorientowany zgodnie ze schematem montażowym								
2	Przewody zasilające podłączone do zacisków złącza zasilania VCC-GND								
3	Na zasilaczu laboratoryjnym ustawione jest napięcie 12 V ±0,3V								

Przebieg 1: Przebieg montażu wyłącznika czasowego										
1	Zdający używał narzędzi podczas lutowania zgodnie z zasadami BHP, np. odkładał lutownicę na uchwyt									
2	Zdający stosował odsysacz/pochłaniacz dymu podczas lutowania									
3	Zdający wykonał montaż przewlekany zgodnie z technologią lutowania miękkiego									
4	Zdający oczyścił płytkę po lutowaniu									
5	Po zakończeniu pracy zdający uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

