

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż urządzeń i systemów mechatronicznych**
 Oznaczenie arkusza: **E.03-01-18.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.03**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Rezultat 2. Obwód zasilania silnika trójfazowego

1	Do wtyczki trójfazowej podłączony jest przewód OWY 4x2,5 mm ² zakończony z obu stron końcówkami tulejkowymi								
2	Bolec N wtyczki siłowej pozostał niepodłączony.								
3	Bolce L1, L2, L3, PE wtyczki siłowej podłączone są zgodnie z oznaczeniami na wtyczce.								
4	Przewód OWY 4x2,5 mm ² podłączony jest w ten sposób, że nie wysuwa się z dławika wtyczki i nie są widoczne pojedyncze żyły.								
5	Uzwojenia silnika połączone są w trójkąt.								
6	Przewody PE w izolacji żółto-zielonej połączone są z wykorzystaniem złączki ZUG 1.								
7	Zachowana została kolejność faz zgodna ze schematem połączeń zasilania silnika trójfazowego (rysunek 4).								
8	Wszystkie połączenia zasilania silnika wykonane są zgodnie ze schematem połączeń zasilania silnika trójfazowego (rysunek 4).								

Rezultat 3. Wyniki pomiarów rezystancji elementów elektrycznych układu i ich ocena - tabela 1

Za stan faktyczny należy przyjąć wynik pomiaru dokonany przez egzaminatora. Wynik pomiaru rezystancji otrzymany przez zdającego może różnić się maksymalnie o 5% od wyniku pomiaru wykonanego przez egzaminatora, a dla bardzo małych wartości o 1 Ω.

Zdający w tabeli 1 zapisał wartość rezystancji i ocenę wyniku pomiaru rezystancji w wierszu:

1	1 zgodne ze stanem faktycznym.								
2	2 zgodne ze stanem faktycznym.								
3	3 zgodne ze stanem faktycznym.								
4	4 zgodne ze stanem faktycznym.								
5	5 zgodne ze stanem faktycznym.								
6	6 zgodne ze stanem faktycznym.								
7	7 zgodne ze stanem faktycznym.								
8	8 zgodne ze stanem faktycznym.								
9	9 zgodne ze stanem faktycznym.								

Rezultat 4. Wyniki pomiarów rezystancji i ocena zgodności połączeń ze schematem połączeń elektrycznych układu sterowania - tabela 2

Za stan faktyczny należy przyjąć wynik pomiaru dokonany przez egzaminatora. Wynik pomiaru rezystancji otrzymany przez zdającego może różnić się maksymalnie o 5% od wyniku pomiaru wykonanego przez egzaminatora, a dla bardzo małych wartości o 1 Ω.

Zdający w tabeli 2 zapisał wartość rezystancji i ocenę zgodności ze schematem w wierszu:

1	1 zgodne ze stanem faktycznym.									
2	2 zgodne ze stanem faktycznym.									
3	3 zgodne ze stanem faktycznym.									
4	4 zgodne ze stanem faktycznym.									
5	5 zgodne ze stanem faktycznym.									
6	6 zgodne ze stanem faktycznym.									
7	7 zgodne ze stanem faktycznym.									
8	8 zgodne ze stanem faktycznym.									
9	9 zgodne ze stanem faktycznym.									
10	10 zgodne ze stanem faktycznym.									

Rezultat 5. Wnioski dotyczące działania części pneumatycznej układu - tabela 3

Zdający w tabeli 3 zapisał w wierszu:

1	1 tak									
2	2 nie									
3	3 nie									
4	4 nie									
5	5 nie									

Przebieg 1. Przebieg montażu układu

Zdający:

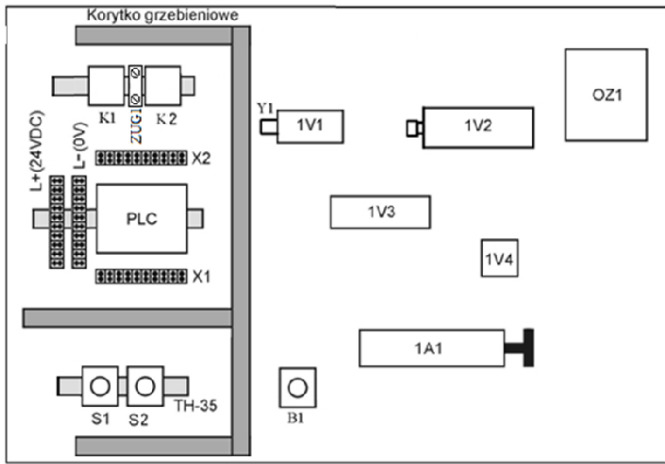
1	posługiwał się narzędziami monterskimi podczas wykonywania zadania w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem																		
2	mierzył rezystancję multimetrem.																		
3	pracował przy wyłączonym napięciu zasilania i odłączonym zasilaniu sprężonym powietrzem.																		
4	utrzymywał porządek na stanowisku w trakcie wykonywania zadania.																		
5	pozostawił porządek na stanowisku pracy po wykonaniu zadania.																		

Egzaminator

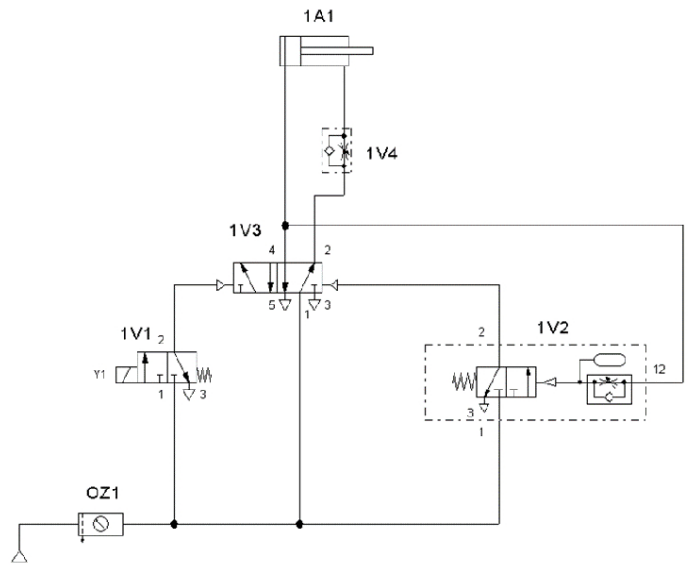
imię i nazwisko

.....

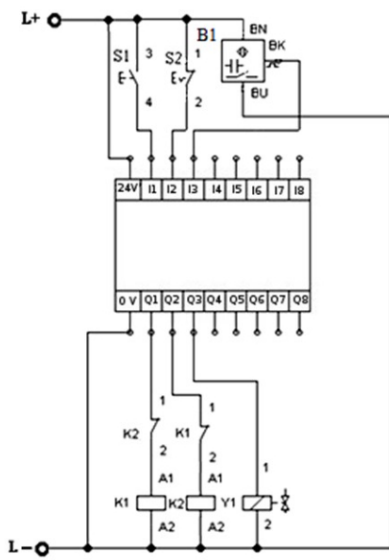
data i czytelny podpis



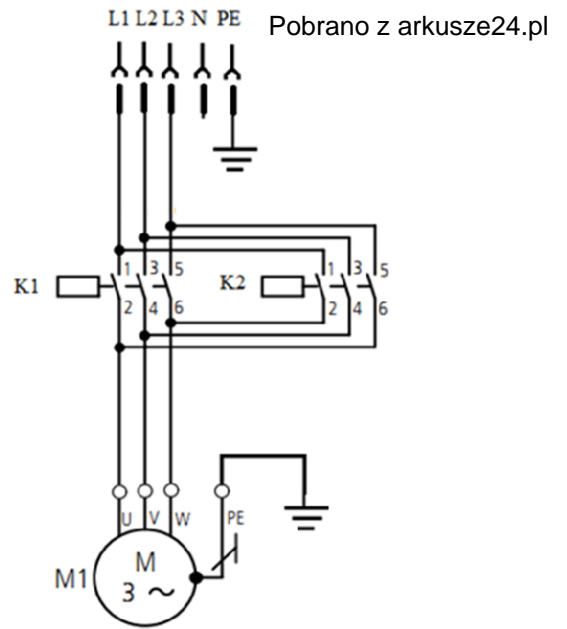
Rysunek 1. Schemat rozmieszczenia elementów na płycie montażowej



Rysunek 2. Schemat połączeń części pneumatycznej układu



Rysunek 3. Schemat połączeń elektrycznych układu sterowania



Rysunek 4. Schemat połączeń zasilania silnika trójfazowego