

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
 Oznaczenie arkusza: **DRM.04-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Elementy taboretu przygotowane do montażu***Uwaga: Egzaminator dokonuje oceny rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Długość nóg wynosi 210 mm \pm 1 mm																			
2	Długość siedziska wynosi 400 mm \pm 1 mm																			
3	Szerokość siedziska wynosi 190 mm \pm 1 mm																			
4	Długość łączyny wynosi 280 mm \pm 1 mm																			
5	Szerokość łączyny wynosi 80 mm \pm 1 mm																			
6	Gniazda na kołki w szerokiej płaszczyźnie siedziska wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością \pm 1 mm																			
7	Gniazda na kołki w szerokiej płaszczyźnie nóg taboretu wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością \pm 1 mm																			
8	Gniazda na kołki w wąskich płaszczyznach nóg taboretu wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością \pm 1 mm																			
9	Gniazda na kołki w wąskich płaszczyznach łączyny wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością \pm 1 mm																			
10	Zaokrąglenie krawędzi wynosi R = 5 mm \pm 1 mm																			

Rezultat 2: Zmontowany taboret

1	Wymiary gabarytowe taboretu wynoszą 400 x 230 x 190 mm, zachowana dokładność wymiarowa \pm 1 mm każdego z wymiarów																			
2	Połączenia bez szczelin między łączonymi elementami																			
3	Brak wycieków kleju																			
4	Krawędzie bez wylupań i wyrwań oraz przypaleń																			
5	Zachowana równoległość nóg taboretu																			
6	Jednakowe odległości krawędzi siedziska od nóg taboretu																			
7	Elementy taboretu zachowują kąty proste																			
8	Krawędzie nóg i łączyny załamane																			
9	Powierzchnie taboretu wyszlifowane i odkurzone, brak śladów trasowania i obróbki																			
10	Taboret jest stateczny																			

Przebieg 1: Przebieg wykonania taboretu

Zdający:

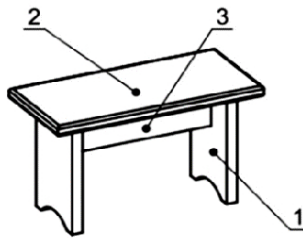
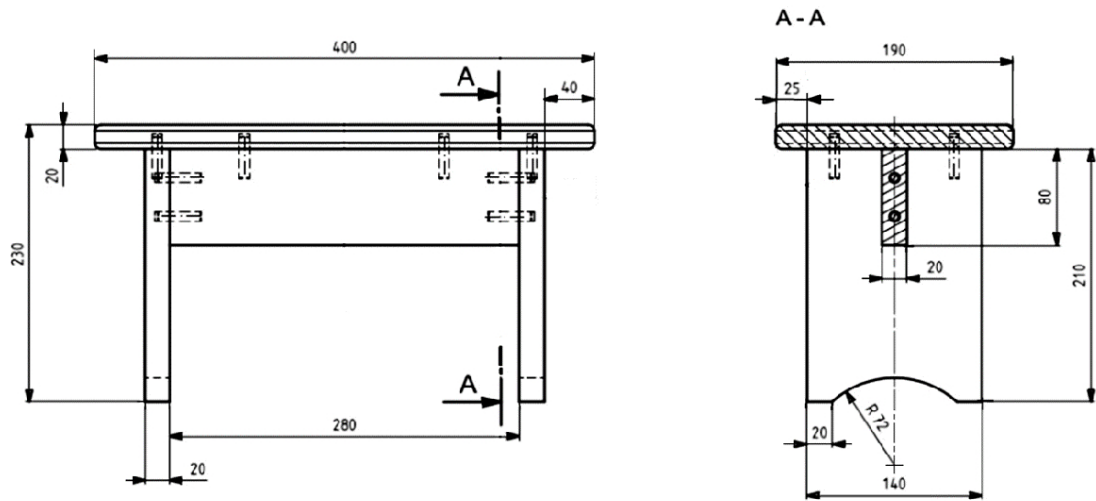
1	Zmontował taboret zgodnie z technologią i przy użyciu ścisków																			
2	Zastosował klej w złączach kołkowych																			
3	Zachowywał bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania,																			
4	Stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne podczas obróbki																			
5	Stosował osłony narzędzi skrawających podczas piłowania na pilarsce formatowej																			
6	Sprawdził przed użyciem stan techniczny pilarki, wiertarki i frezarki przez ogląd i próbne uruchomienie																			
7	Uporządkował stanowisko po zakończeniu pracy, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel																			

Egzaminator

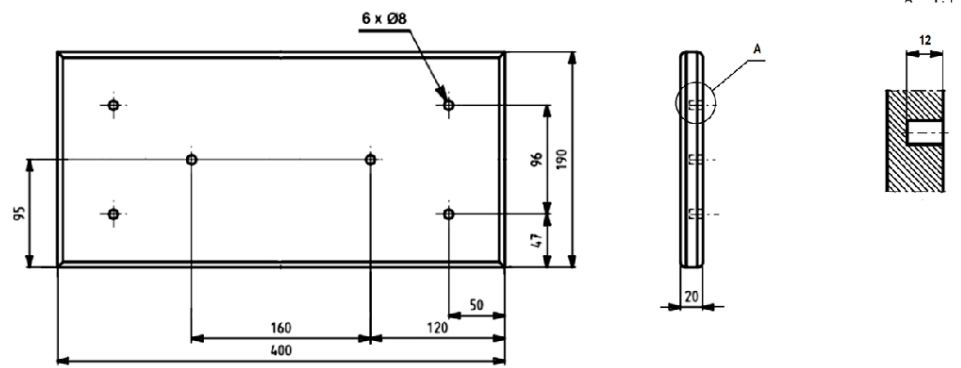
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

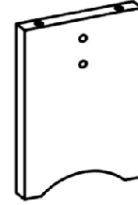
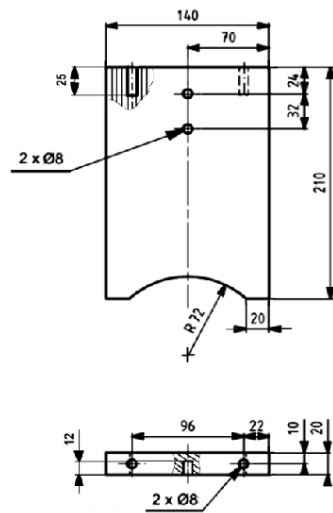


-	Kolek montażowy 35x8	35	8	8	drewno bukowe	10
3	Łączyna	280	80	20	drewno sosnowe	1
2	Siedzisko	400	190	20	drewno sosnowe	1
1	Noga	210	140	20	drewno sosnowe	2
NUMER	ELEMENT	DŁ	SZER	GR	MATERIAŁ	ILOŚĆ
Nazwa						Podziałka
Taboret						1:5
Data						Rysunek
						1



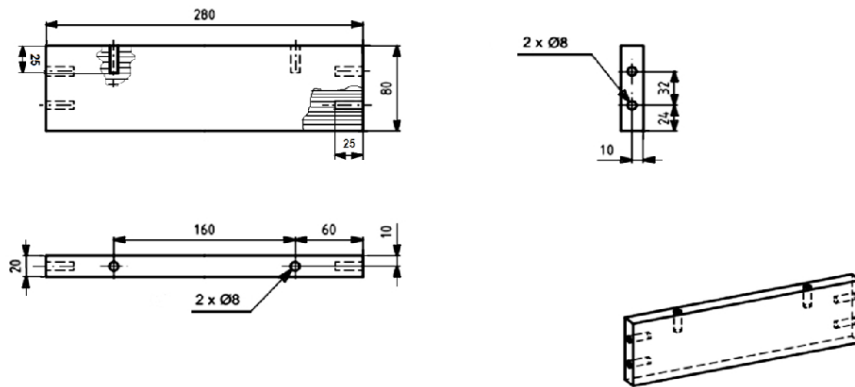
UWAGA!
Wszystkie krawędzie elementu
zokrąglone $R = 5 \text{ mm}$

Rysunek 3. Noga



UWAGA!
Wszystkie krawędzie elementu
załamane papierem ściernym
ziarnistość 150

Rysunek 4. Łączyna



UWAGA!
Wszystkie krawędzie elementu
załamane papierem ściernym
ziarnistość 150