

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
 Oznaczenie arkusza: **DRM.04-02-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
 Numer zadania: **02**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Elementy szafki nocnej przygotowane do montażu***Uwaga! Egzaminator dokonuje oceny rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Formatki z płyty wiórowej laminowanej przeznaczone na ściany boczne szafki przycięte na długość 427 mm ±1 mm										
2	Formatka z płyty wiórowej laminowanej przeznaczona na wieńiec dolny szafki przycięta na długość 334 mm ±1 mm										
3	Formatka z płyty wiórowej laminowanej przeznaczona na półkę szafki przycięta na długość 333 mm ±1 mm										
4	Formatka z płyty HDF przeznaczona na ścianę tylną szafki przycięta na długość 394 mm ±1 mm										
5	W ścianach bocznych na całej długości wyfrezowane wręgi na ścianę tylną szafki, wymiary wręgów 3×12 mm										
6	W wieńcu górnym wykonane gniazda na kołki, wymiar gniazd oraz ich rozmieszczenie zgodne z rysunkiem 01.01										
7	W ścianach bocznych wykonane gniazda na kołki oraz gniazda na podpórki pod półki, wymiar gniazd oraz ich rozmieszczenie										
8	W wieńcu dolnym wykonane gniazda na kołki, wymiar gniazd oraz ich rozmieszczenie zgodne z rysunkiem 01.03										
9	W ścianie tylnej przewiercone otwory na wkręty (12 sztuk), rozmieszczenie otworów zgodne z rysunkiem 01.05										
10	Wąskie przednie powierzchnie wieńca górnego, ścian bocznych, wieńca dolnego i półki oraz wąskie boczne powierzchnie										

Rezultat 2: Szafka nocna

1	Przekątne szafki są jednakowej długości z dokładnością ±1 mm										
2	Wysokość szafki wynosi 450 mm ±1 mm										
3	Szerokość szafki wynosi 400 mm ±1 mm										
4	Głębokość szafki wynosi 280 mm ±1 mm										
5	Odległość między wieńcem dolnym a podstawą szafki wynosi 50 mm ±1 mm (45 mm ±1 mm – bez uwzględnienia ślizgaczy)										
6	Odległość między wieńcem dolnym a półką wynosi 173 mm ±1 mm										
7	Wewnątrz korpusu szafki nie widać wkrętów mocujących ścianę tylną										
8	Na dolnych powierzchniach ścian bocznych zamontowane po dwa ślizgacze										
9	Szafka stoi równo i stabilnie na płaskiej powierzchni										
10	Powierzchnie szafki odkurzone, nie posiadają widocznych śladów kleju										

Przebieg 1: Przebieg wykonania szafki nocnej

Zdający:

1	docinał elementy szafki na pilarsce tarczowej przestrzegając zasad bezpiecznej pracy																		
2	wykonywał otwory i gniazda ręczną wiertarką lub na wiertarce poziomej i/lub wiertarce pionowej przestrzegając zasad bezpiecznej pracy																		
3	wykonywał wręgi frezarką ręczną lub na frezarce dolnowrzecionowej i/lub frezarce górnwrzecionowej przestrzegając zasad bezpiecznej pracy																		
4	w czasie cięcia oraz frezowania miał założone ochronniki słuchu lub zatyczki ochronne																		
5	w czasie cięcia, wiercenia oraz frezowania miał założone okulary ochronne																		
6	oklejał powierzchnie elementów żelazkiem elektrycznym lub na oklejarce przestrzegając zasad bezpiecznej pracy																		
7	podczas klejenia nanosił klej na złącza kołkowe																		
8	podczas montażu elementów używał podkładek pod pobijak w celu wyeliminowania wgnieceń w elementach																		
9	podczas montażu elementów używał podkładek pod ściski montażowe w celu wyeliminowania wgnieceń w elementach																		
10	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku																		

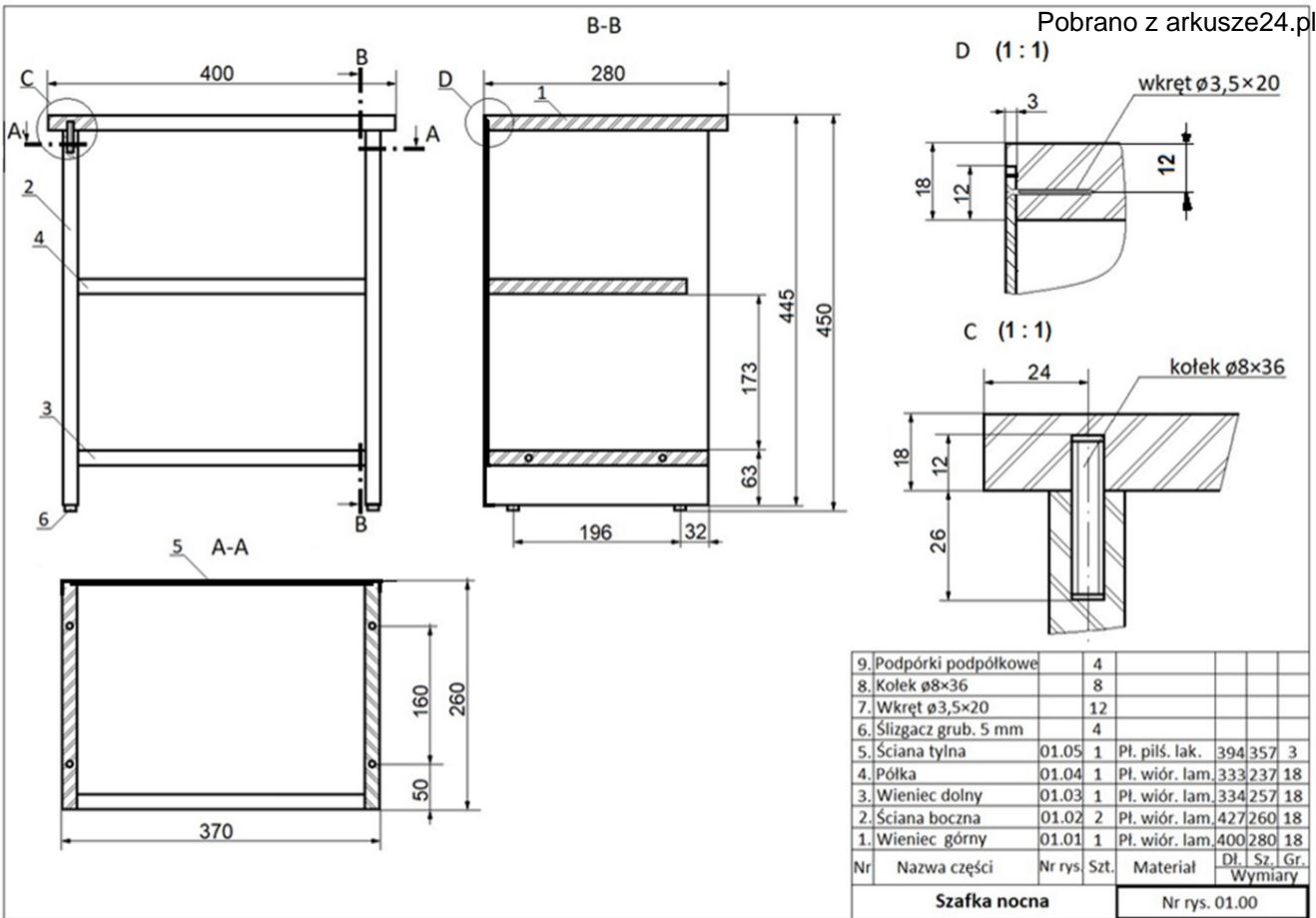
Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

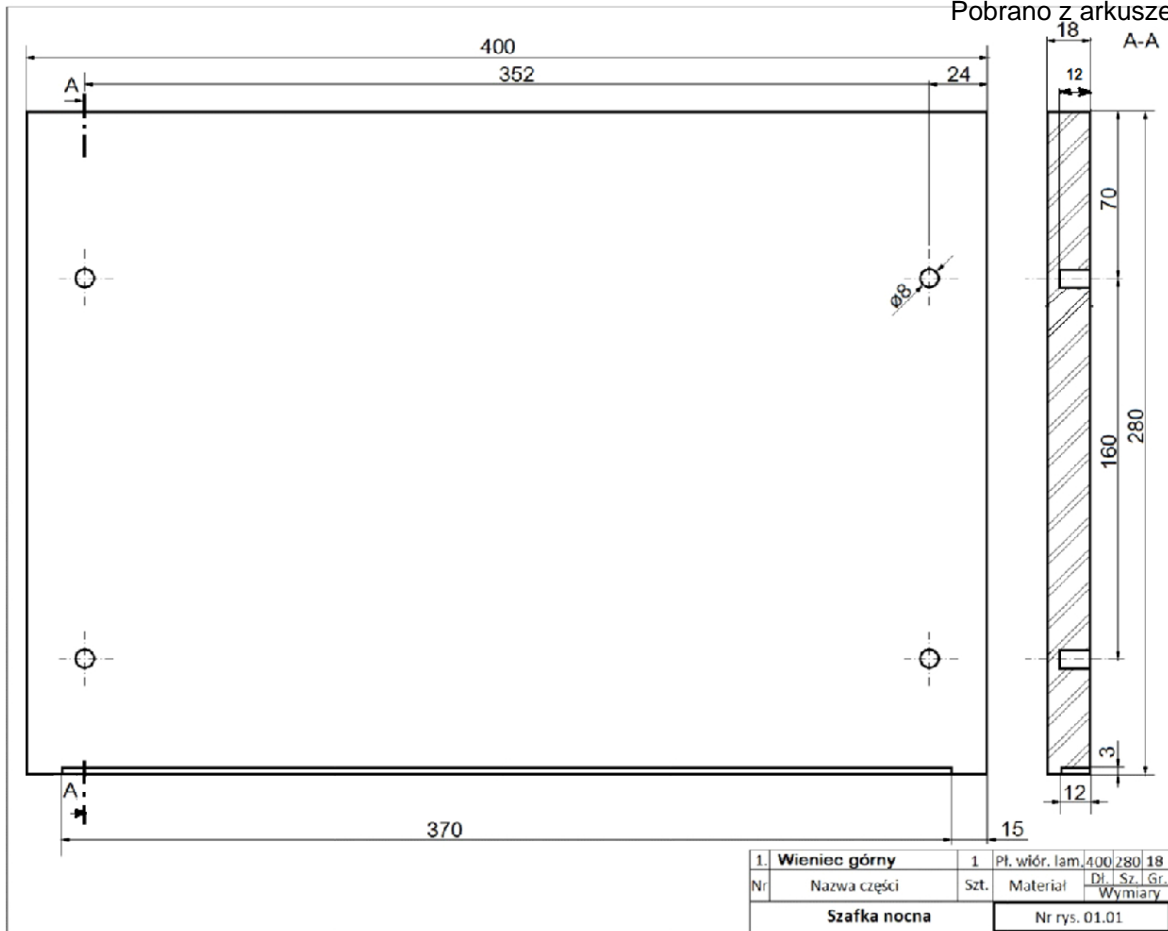
Egzaminator

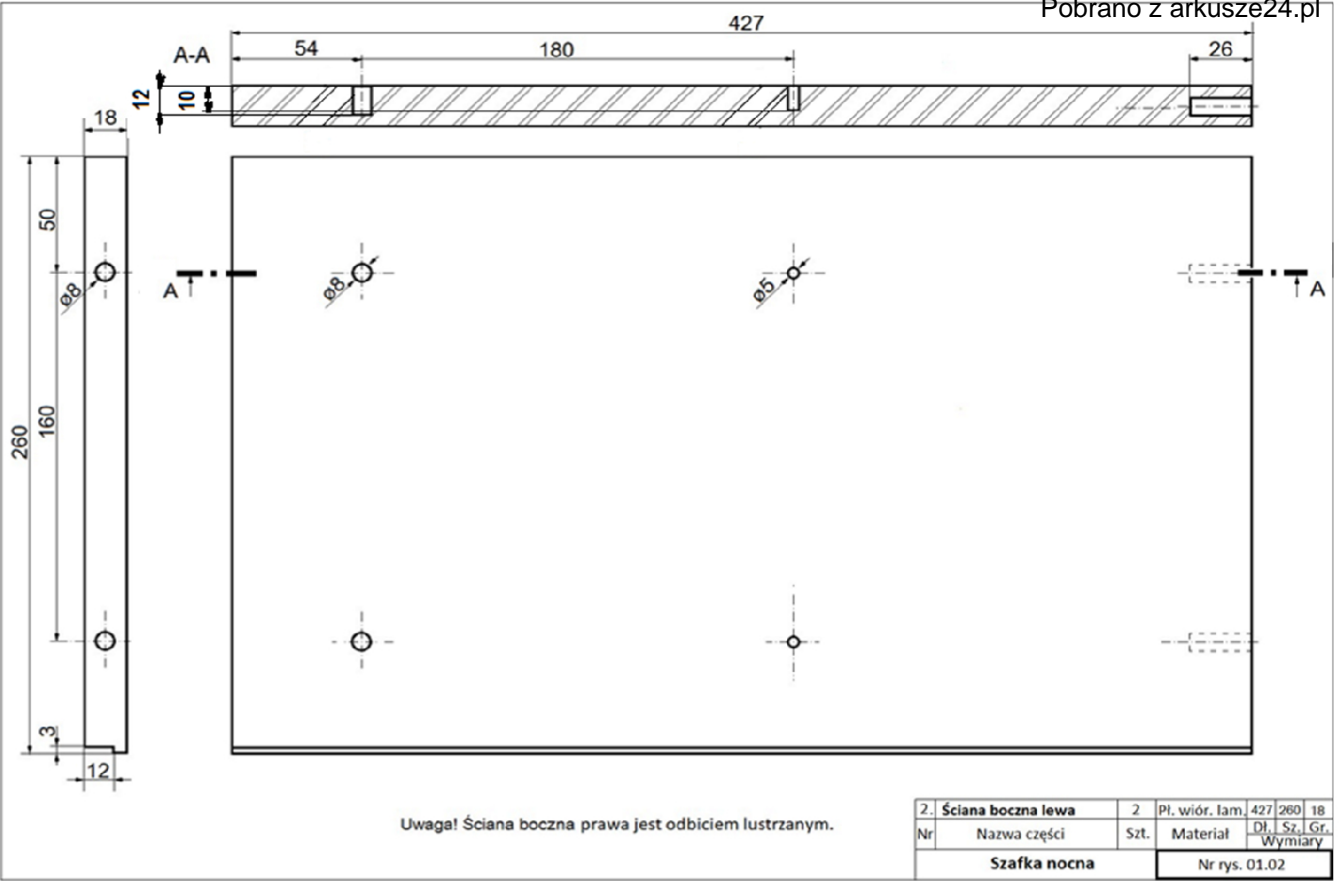
imię i nazwisko

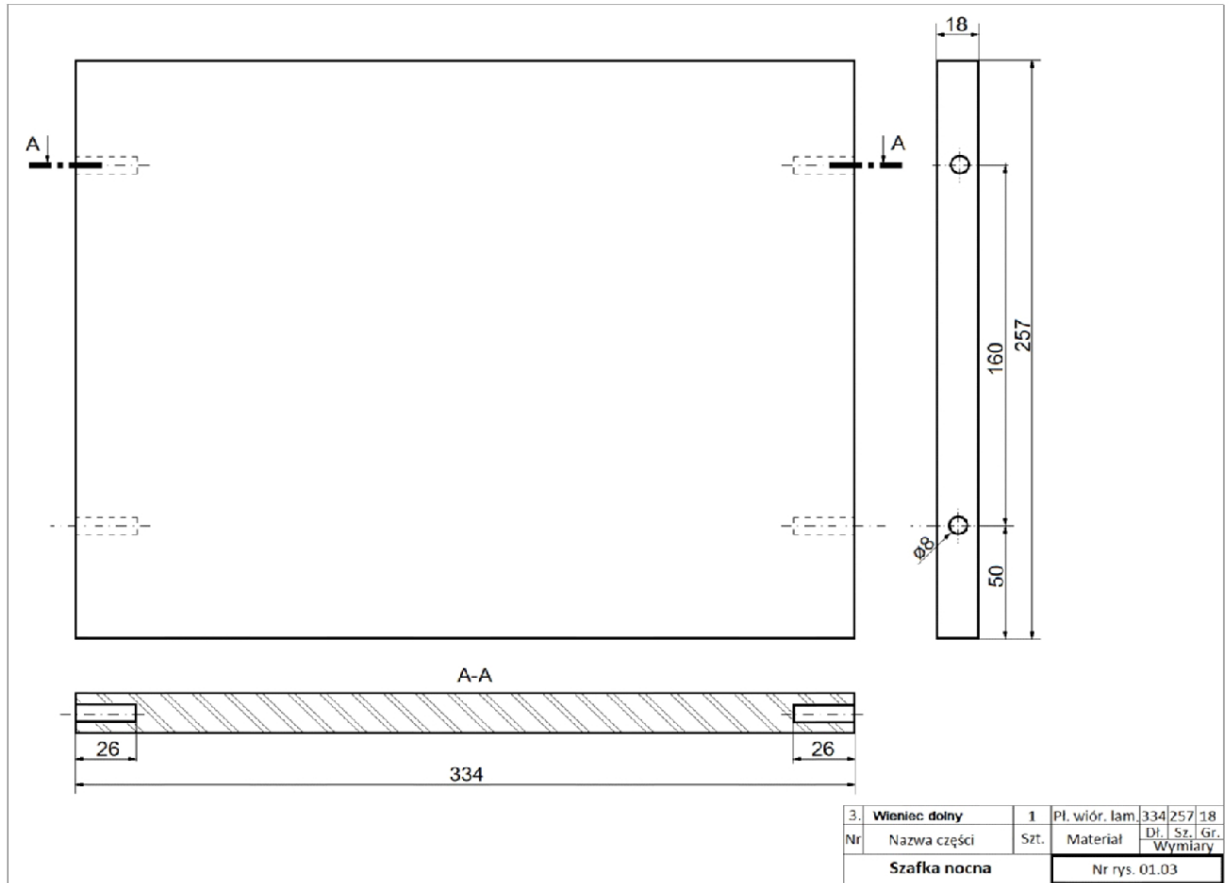
.....

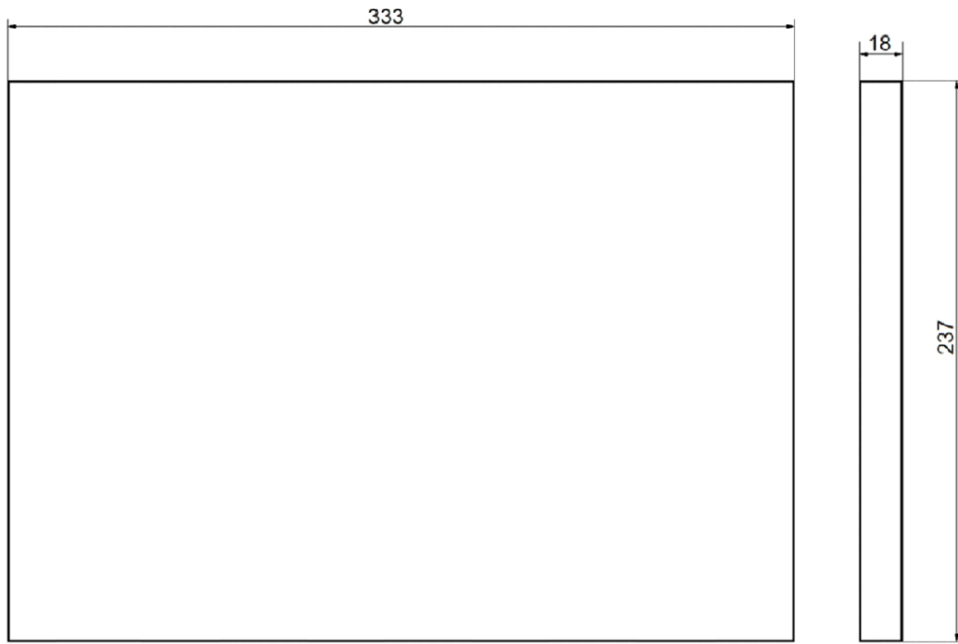
data i czytelny podpis



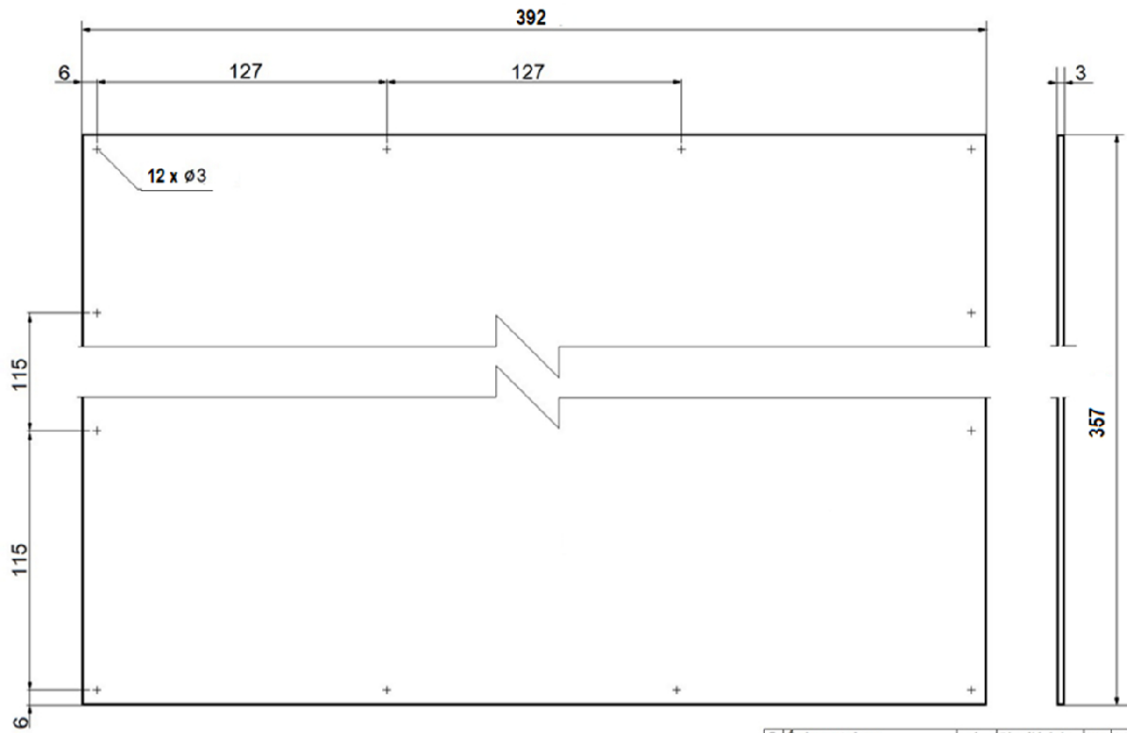








4.	Półka	1	Pl. wiór. lam	333	237	18
Nr	Nazwa części	Szt.	Materiał	Dł.	Sz.	Gf.
Szafka nocna			Nr rys. 01.04			



5.	Ściana tylna	1	Pł. plis. lak.	394	357	3
Nr	Nazwa części	Szt.	Material	Dł.	Sz.	Gr.
Szafka nocna			Nr rys. 01.05			