

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie płaszczy ochronnych z blachy oraz konstrukcji wsporczych i nośnych izolacji przemysłowych**  
 Oznaczenie arkusza: **BD.02-01-21.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **BD.02**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu     
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

## Rezultat 1: Płaszcz ochronny kanału prostokątnego

**Uwaga!****Oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny**

1	wycięty z arkusza blachy prostokąt ma długość 930 mm ± 10 mm								
2	szerokość wyciętego prostokąta wynosi 500 mm ± 5 mm								
3	na jednym z końców wykonane wcięcie 75 mm x 180 mm ± 5 mm								
4	na drugim z końców wykonane wcięcie 105 mm x 180 mm ± 5 mm								
5	linie zagięcia boków kanału wytrasowane na wyciętym fragmencie								
6	linia zakładu wynosząca 30 mm wytrasowana jest na wyciętym fragmencie								
7	linie odgięcia wytrasowane na wyciętym fragmencie								
8	linie odgięcia nacięte zgodnie z rysunkiem 1								


**Rezultat 2: Kłapa rewizyjna płaszcz ochronnego****Uwaga!****Oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny**

1	klapa rewizyjna wycięta z arkusza blachy								
2	długość klapy wynosi 200 mm ± 5 mm								
3	szerokość klapy rewizyjnej wynosi 160 mm ± 5 mm								
4	wycięta kłapa posiada kąty proste								
5	klapa nie jest pozaginana								
6	na klapie wytrasowane jest miejsce montażu zawiasów								


Rezultat 3: Zmontowany kanał prostokątny z klapą rewizyjną									
1	na kanale wykonane odgięcia zgodnie z rysunkiem 3								
2	kanał skręcony blachowkrętami ze skrajnym odsunięciem wynoszącym $25 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$								
3	otwór w kanale wynosi $150 \text{ mm} \times 180 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$								
4	klapa zamontowana na dwóch zawiasach								
5	zawias górny odsunięty od krawędzi górnej klapy o $50 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ (mierzone w osi zawiasu)								
6	zawias dolny odsunięty od krawędzi dolnej klapy o $50 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ (mierzone w osi zawiasu)								
7	każdy zawias zamontowany na min 4 blachowkrętach								
8	wysokość kanału wynosi $450 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$								
9	szerokość dwóch ścian kanału wynosi $300 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$								
10	szerokość dwóch bocznych ścian kanału wynosi $150 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$								


**Przebieg 1: Wykonanie płaszcza ochronnego kanału prostokątnego**

Zdający

1	podczas trasowania używał prawidłowo przyrządów traserskich								
2	używał rękawic ochronnych podczas wycinania elementu kanału z arkusza blachy								
3	używał rękawic ochronnych w trakcie doginania elementów kanału								
4	odpady blachy wyrzucał do kosza								
5	w trakcie wykonania zadania utrzymywał porządek na stanowisku pracy								

**Przebieg 2: Wykonanie klapy rewizyjnej i przestrzeganie zasad bhp**

Zdający

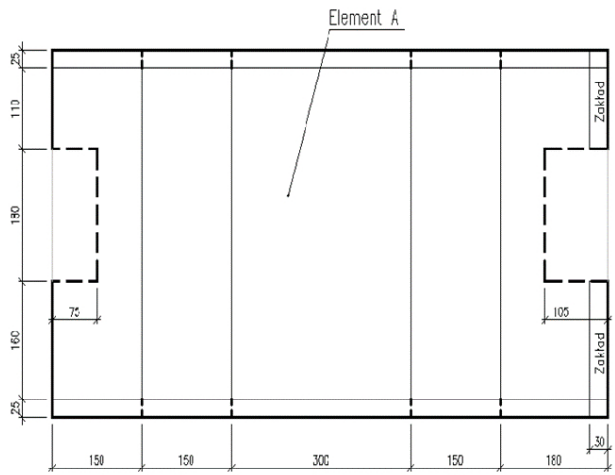
1	w trakcie trasowania klapy używał prawidłowo przyrządów traserskich								
2	używał rękawic podczas wycinania elementu klapy								
3	prawidłowo używał wkrętarki podczas montażu klapy rewizyjnej								
4	podczas pracy kontrolował wymiary wszystkich elementów								
5	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

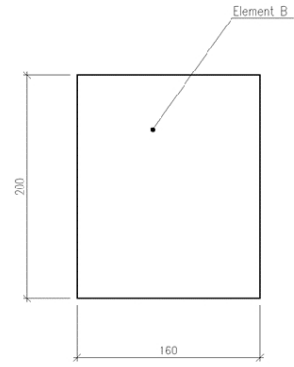
.....

*data i czytelny podpis*



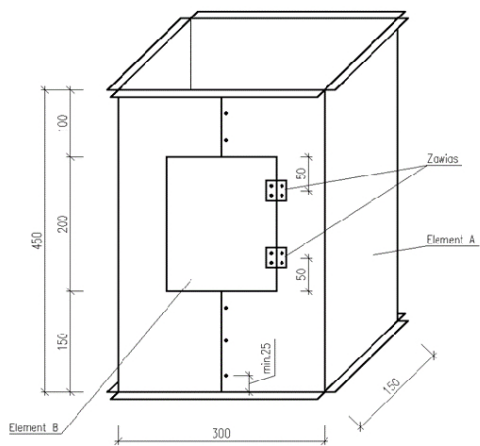
Legenda:  
— linia gięcia  
--- linia cięcia

Rysunek 1. Rozwinięcie płaszczka ochronnego z otworem.



Rysunek 2. Kłapa rewizyjna.

Rysunek 3. Widok kanału z zamontowaną kłapą rewizyjną.



Rysunek 3. Widok kanału z zamontowaną klapą rewizyjną.