

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i kontrolowanie robót budowlanych**Oznaczenie kwalifikacji: **B.33**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **B.33-01-18.06**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
	<i>Uwaga! Dopuszcza się inne merytorycznie poprawne zapisy</i>
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Przedmiar robót</b>
	<i>Zdający obliczył i zapisał (w rezultatach R.1.2, R.1.5, R.1.8 z dokładnością do trzeciego miejsca po przecinku):</i>
R.1.1	rozebranie ścianek – podstawa: <b>KNR 4-04</b> , tablica <b>0105</b> , kolumna <b>04</b>
R.1.2	rozebranie ścianek – ilość: <b>23,350</b> lub <b>23,35 (P1)</b>
R.1.3	rozebranie ścianek – jednostka: <b>m<sup>2</sup></b>
R.1.4	wymurowanie zaprojektowanych ścianek – podstawa: <b>KNR K-02</b> , tablica <b>0105</b> , kolumna <b>06</b>
R.1.5	wymurowanie zaprojektowanych ścianek – ilość: <b>24,665 (P2)</b>
R.1.6	wymurowanie zaprojektowanych ścianek – jednostka: <b>m<sup>2</sup></b>
R.1.7	tynkowanie ścianek – podstawa: <b>KNR 2-02</b> , tablica <b>0803</b> , kolumna <b>03</b>
R.1.8	tynkowanie ścianek – ilość: <b>48,970</b> lub <b>48,97 (P3)</b>
R.1.9	tynkowanie ścianek – jednostka: <b>m<sup>2</sup></b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2. Zapotrzebowanie na materiały podstawowe</b>
	<i>Zdający zapisał (wartości obliczone na podstawie własnych przedmiarów ±0,01):</i>
R.2.1	bale iglaste obrzynane – wynik działania <b>0,023 x P1</b>
R.2.2	deski iglaste obrzynane – wynik działania <b>0,014 x P1</b>
R.2.3	gwoździe budowlane okrągłe, gołe – wynik działania <b>0,16 x P1</b>
R.2.4	bloki SILKA M12 – wynik działania <b>15,3 x P2</b>
R.2.5	zaprawa cienkospoinowa (klejowa) – wynik działania <b>2,2 x P2</b>
R.2.6	zaprawa wapienna m. 4 – wynik działania <b>0,27/100 x P3</b>
R.2.7	zaprawa cementowo-wapienna m.15 – wynik działania <b>2,06/100 x P3</b>
R.2.8	zaprawa cementowo-wapienna m. 50 – wynik działania <b>0,21/100 x P3</b>
R.2.9	jednostka miary dla zapisanych materiałów – bale, deski, zaprawa wapienna, zaprawy cementowo-wapienne – <b>m<sup>3</sup></b>
R.2.10	jednostka miary dla zapisanych materiałów – gwoździe, zaprawa cienkospoinowa (klejowa) – <b>kg</b> , bloki SILKA M12 – <b>szt.</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3. Wykaz narzędzi, sprzętu oraz środków ochrony indywidualnej</b>
	<i>Zdający wpisał:</i>
R.3.1	<b>narzędzia i sprzęt</b> , np.: młoty, oskardy, rynny do usuwania gruzu, mieszadło do zaprawy, wiadro z podziałką objętościową, młotek gumowy, kielnia SILKA (do zapraw cienkospoinowych), gilotyna do cięcia bloków SILKA, szpachelka, poziomnica, kątownik murarski, pion murarski, łąta tynkarska, miara zwijana lub składana, paca, kielnia, czerpak, pędzel ( <b>co najmniej siedem</b> )
R.3.2	<b>środki ochrony indywidualnej</b> , np.: ubranie ochronne, buty ochronne, kask, rękawice ochronne, okulary ochronne, maseczka przeciwpyłowa ( <b>co najmniej trzy</b> )
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Harmonogram ogólny robót - część analityczna</b>
	<i>Zdający obliczył i wpisał (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w rezultatach R.4.4, R.4.5, R.4.7): Uwaga: dopuszcza się wartości obliczone na podstawie własnych przedmiarów i obliczeń</i>
R.4.1	w kolumnie <b>3</b> dla każdego rodzaju robót przyjętą z przedmiaru jednostkę
R.4.2	w kolumnie <b>4</b> dla każdego rodzaju robót przyjętą z przedmiaru ilość robót
R.4.3	w kolumnie <b>5</b> – metody wykonania robót - rozebranie ścianek – ręcznie - wymurowanie zaprojektowanych ścianek – ręcznie - tynkowanie ścianek – ręcznie
R.4.4	w kolumnie <b>6</b> - normy wydajności dziennej ( <i>poprawne wyniki dla co najmniej dwóch rodzajów robót</i> ) - rozebranie ścianek – <b>11,94</b> - wymurowanie zaprojektowanych ścianek – <b>9,64</b> tynkowanie ścianek – <b>13,96</b>
R.4.5	w kolumnie <b>7</b> – pracochłonność ( <i>poprawne wyniki dla co najmniej dwóch rodzajów robót</i> ) - rozebranie ścianek – <b>1,96</b> wymurowanie zaprojektowanych ścianek – <b>2,56</b> - tynkowanie ścianek – <b>3,51</b>
R.4.6	w kolumnie <b>8</b> - liczba robotników - rozebranie ścianek – <b>2</b> wymurowanie zaprojektowanych ścianek – <b>2</b> - tynkowanie ścianek – <b>3</b>

R.4.7	w kolumnie <b>9</b> – liczba dni pracy ( <i>poprawne wyniki dla co najmniej dwóch rodzajów robót</i> ) - rozebranie ścianek – <b>0,98</b> wymurowanie zaprojektowanych ścianek – <b>1,28</b> - tynkowanie ścianek – <b>1,17</b>	-
R.4.8	w kolumnie <b>10</b> - przyjęta liczba dni pracy - rozebranie ścianek – <b>1</b> wymurowanie zaprojektowanych ścianek – <b>2</b> - tynkowanie ścianek – <b>2</b>	-
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Harmonogram ogólny robót - część graficzna</b>	
<i>Zdający zaznaczył na podstawie wykonanych w części analitycznej obliczeń:</i>		
R.5.1	dni robocze w poszczególnych wierszach liniami ciągłymi poziomymi, albo znakiem "X", albo zamalowaniem (zakreskowaniem) kratki, albo przez wpisanie w kratki przyjętej liczby robotników	
R.5.2	czas rozebrania ścianek – zgodny z zapisanym w kolumnie 10	
R.5.3	czas wymurowania zaprojektowanych ścianek – zgodny z zapisanym w kolumnie 10	
R.5.4	czas wymurowania zaprojektowanych ścianek – rozpoczyna się po rozebraniu ścianek	
R.5.5	czas tynkowania ścianek – zgodny z zapisanym w kolumnie 10	
R.5.6	przerwę technologiczną – od zakończenia murowania zaprojektowanych ścianek do rozpoczęcia tynkowania – 5 dni	