

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych

B.32

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **B.32-01-17.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót
R.1.1	W wierszu 1 wpisane – w kol. 2: KNR AT-03 t.0102-04, w kol. 3: Frezowanie nawierzchni bitumicznej na grubość 8 cm, (przynajmniej: Frezowanie gr. 8 cm)
R.1.2	W wierszu 2 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-04, w kol. 3: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej, (przynajmniej: Oczyszczenie podbudowy)
R.1.3	W wierszu 3 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem, (przynajmniej: Skropienie podbudowy)
R.1.4	W wierszu 4 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.312-01, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej - warstwa wiążąca grubości 4 cm, (przynajmniej: Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego gr. 4 cm)
R.1.5	W wierszu 5 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07, w kol. 3: Skropienie warstwy wiążącej asfaltem, (przynajmniej: skropienie warstwy wiążącej)
R.1.6	W wierszu 6 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t. 0312-05/+06, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej - warstwa ścieralna grubości 4 cm, (przynajmniej: Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego)
R.1.7	W kol. 4 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana jednostka miary: m ²
R.1.8	W kol. 5 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana ilość robót: 2800
R.1.9	Kolejność robót zapisana zgodnie z technologią robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania robót
	<i>Uwaga: Dopuszcza się inną kolejność wpisania materiałów niezbędnych do wykonania robót</i>
R.2.1	W wierszu 1 wpisane - w kol. 2: Asfalt drogowy D200, w kol. 3: [kg], w kol. 4: 2856,00
R.2.2	W wierszu 2 wpisane - w kol. 2: Olej napędowy, w kol. 3: [kg], w kol. 4: 100,80
R.2.3	W wierszu 3 wpisane - w kol. 2: Woda, w kol. 3: [m ³], w kol. 4: 22,40
R.2.4	W wierszu 4 wpisane - w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa częściowo zamknięta lub beton asfaltowy, w kol. 3: [t], w kol. 4: 272,72
R.2.5	W wierszu 5 wpisane - w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa zamknięta lub beton asfaltowy, w kol. 3: [t], w kol. 4: 280,00
R.3	Rezultat 3: Harmonogram pracy maszyn – część analityczna
R.3.1	W kol. 2 w wierszach 1 - 6 wpisane są następujące rodzaje robót zgodnie z ich technologiczną kolejnością: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.3.2	Dotyczy: Frezowanie nawierzchni bitumicznej - dla wpisanego w kol. 5: - samochodu samowładowego 10-15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 19,600 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,267 - frezarki do nawierzchni z podajnikiem 2,0 m: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 3,080 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,080
R.3.3	Dotyczy: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej - dla wpisanego w kol. 5: - szczotki mechanicznej (bez ciągnika): w kol. 7 - pracochłonność wynosi 1,890 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 0,945
R.3.4	Dotyczy: Skropienie podbudowy asfaltem - dla wpisanego w kol. 5: - skraparki do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm ³ : w kol. 7 - pracochłonność wynosi 4,270 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.3.5	Dotyczy: Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego - dla wpisanego w kol. 5: - rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - walca statycznego samojezdnego 10 t: w kol. 7 - pracochłonność 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - walca statycznego samojezdnego 15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380

R.3.6	Dotyczy: Skropienie warstwy wiążącej asfaltem - dla wpisanego w kol. 5: - skraparki do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 4,270 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135																																																																																																																																																									
R.3.7	Dotyczy: Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego - dla wpisanego w kol. 5: - rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,625 i w kol. 9 wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - walca statycznego samojezdnego 10 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,625 i w kol. 9 wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - walca statycznego samojezdnego 15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,625 i w kol. 9 wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625																																																																																																																																																									
R.4	Rezultat 4: Harmonogram pracy maszyn - część graficzna																																																																																																																																																									
R.4.1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej: - samochód samowładowczy 10-15 t zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																									
R.4.2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej: - szczotka mechaniczna (bez ciągnika) - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																									
R.4.3	Skropienie podbudowy asfaltem - skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																									
R.4.4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego: - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																									
R.4.5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem: - skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																									
R.4.6	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego: - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																									
R.4.7	Hamonogram pracy maszyn prowadzących w części graficznej jest zgodny z rysunkiem <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Lp</th> <th rowspan="2">Wykazanie robót</th> <th rowspan="2">Miejsce prowadzenia</th> <th rowspan="2">Przyjęta liczba dni pracy</th> <th colspan="14">DNI ROBOCZE</th> </tr> <tr> <th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Frezowanie nawierzchni bitumicznej</td> <td>Samoładowiec samowładowczy 10 – 15 t Frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m</td> <td>4</td> <td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej</td> <td>Szczotka mechaniczna (bez ciągnika)</td> <td>1</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Skropienie podbudowy asfaltem</td> <td>Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³</td> <td>3</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego</td> <td>Rozkładarka mas bitumicznych Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t</td> <td>3</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Skropienie warstwy wiążącej asfaltem</td> <td>Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³</td> <td>3</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego</td> <td>Rozkładarka mas bitumicznych Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t</td> <td>3</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	Lp	Wykazanie robót	Miejsce prowadzenia	Przyjęta liczba dni pracy	DNI ROBOCZE														1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej	Samoładowiec samowładowczy 10 – 15 t Frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m	4	1	1	1	1	1												2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej	Szczotka mechaniczna (bez ciągnika)	1																	3	Skropienie podbudowy asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																	4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	3																	5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																	6	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	3																
Lp	Wykazanie robót					Miejsce prowadzenia	Przyjęta liczba dni pracy	DNI ROBOCZE																																																																																																																																																		
		1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15																																																																																																																																								
1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej	Samoładowiec samowładowczy 10 – 15 t Frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m	4	1	1	1	1	1																																																																																																																																																		
2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej	Szczotka mechaniczna (bez ciągnika)	1																																																																																																																																																							
3	Skropienie podbudowy asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																																																																																																																																																							
4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	3																																																																																																																																																							
5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																																																																																																																																																							
6	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	3																																																																																																																																																							