

Lp.	Rezultaty podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Przeliczenie robót</b>
R.1.1	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR AT-03 t.0102-04, w kol. 3: Roboty remontowe – frezowanie nawierzchni bitumicznej na grubość 8 cm 3,5 x 800 m
R.1.2	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-04, w kol. 3: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej 3,5 x 800 m
R.1.3	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem 3,5 x 800 m
R.1.4	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.0312-01, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-zwirowej – warstwa wiążąca grubości 4 cm 3,5 x 800 m
R.1.5	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem 3,5 x 800 m
R.1.6	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t. 0312-05/+06, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-zwirowej – warstwa ścieralna grubości 4 cm 3,5 x 800 m
R.1.7	W kol. 4 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana jednostka miary: m <sup>2</sup>
R.1.8	W kol. 5 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana ilość robót: 2800
R.1.9	Kolejność robót zapisana zgodnie z technologią robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Harmonogram pracy maszyn prowadzących – część analityczna harmonogramu</b>
R.2.1	W kol. 2 w wierszach 1 – 6 wpisane są następujące rodzaje robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.2.2	<b>Frezowanie nawierzchni bitumicznej:</b> - w kol. 7 – pracochołność samochodu samowytadowczego 10 – 15 t wynosi 19,600 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,267 - w kol. 7 – pracochołność frezarki do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m wynosi 3,080 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,080
R.2.3	<b>Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej:</b> - w kol. 7 – pracochołność szczotki mechanicznej (bez ciągnika) wynosi 1,890 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 1,890
R.2.4	<b>Skropienie podbudowy asfaltem:</b> - w kol. 7 – pracochołność skraparki do bitumu z ręczną pompą 250 – 500 dcm <sup>3</sup> wynosi 4,270 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.2.5	<b>Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego:</b> - w kol. 7 – pracochołność rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m wynosi 2,380 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - w kol. 7 – pracochołność walca statycznego samojezdnego 10 t wynosi 2,380 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - w kol. 7 – pracochołność walca statycznego samojezdnego 15 t wynosi 2,380 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380
R.2.6	<b>Skropienie warstwy wiążącej asfaltem:</b> w kol. 7 – pracochołność skraparki do bitumu z ręczną pompą 250 – 500 dcm <sup>3</sup> wynosi 4,270 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.2.7	<b>Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego:</b> - w kol. 7 – pracochołność rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m wynosi 2,625 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - w kol. 7 – pracochołność walca statycznego samojezdnego 10 t wynosi 2,625 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - w kol. 7 – pracochołność walca statycznego samojezdnego 15 t wynosi 2,625 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3 : Harmonogram pracy maszyn prowadzących – część graficzna harmonogramu</b>
R.3.1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej - zaznaczone w tych samych dniach roboczych - <b>samochód samowytadowczy 10 – 15 t</b> – zaznaczona jest liczba <b>4 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - <b>frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m</b> – zaznaczona jest liczba <b>4 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej - <b>szczotka mechaniczna (bez ciągnika)</b> – zaznaczona jest liczba <b>2 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.3	Skropienie podbudowy asfaltem - <b>skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm<sup>3</sup></b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego - zaznaczone w tych samych dniach roboczych - <b>rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m</b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - <b>walec statyczny samojezdny 10 t</b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - <b>walec statyczny samojezdny 15 t</b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem - <b>skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm<sup>3</sup></b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.6	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego - zaznaczone w tych samych dniach roboczych - <b>rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m</b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - <b>walec statyczny samojezdny 10 t</b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - <b>walec statyczny samojezdny 15 t</b> – zaznaczona jest liczba <b>3 dni</b> roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.7	Dni robocze w poszczególnych wierszach zaznaczone są liniami ciągłymi poziomymi albo znakiem „X”, albo zamalowaniem kratki
R.3.8	Kolejne roboty zaznaczone są, jako wykonywane po zakończeniu poprzednich