

Nazwa
kwalifikacji:**Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych**Oznaczenie
kwalifikacji:**B.28**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

B.28 19.06 01

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz robót zasadniczych prowadzących do naprawy nawierzchni w torze
	<i>W tabeli zapisane (dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie):</i>
R.1.1	usunięcie podsypki od czoła oraz wzdłuż całego podkładu
R.1.2	całkowite wykręcenie wkrętów i śrub stopowych z wymienianego podkładu lub całkowite zdjęcie przytwierdzeń z wymienianego podkładu
R.1.3	częściowe wykręcenie wkrętów i śrub z sąsiednich podkładów
R.1.4	podniesienie szyn
R.1.5	wyciągnięcie podkładu
R.1.6	wyrównanie lub rozgarnięcie podsypki
R.1.7	włożenie/wciągnięcie nowego podkładu i przytwierdzenie do szyny
R.1.8	podsypanie niezbędnej ilości podsypki po obu stronach każdego toku szyn na długości 40 cm i podbicie podkładu
R.1.9	regulacja toru w planie i w profilu
R.1.10	zagęszczenie podsypki
R.2	Rezultat 2: Wykaz maszyn, urządzeń i narzędzi niezbędnych do naprawy nawierzchni
	<i>W tabeli do wymienionych robót zapisane:</i>
R.2.1	do usunięcia podsypki - widły lub oskardy lub szufle lub łopaty
R.2.2	do wykręcania wkrętów / śrub - klucze sztorcowe lub klucze nasadowe lub klucz do wkrętów lub klucz do śrub lub zakrętarka spalinowa
R.2.3	do podnoszenia szyn - podnośnik torowy lub podnośnik korbowy
R.2.4	do wyciągania podkładów - kleszcze do podkładów lub dźwignik do podkładów
R.2.5	do wyrównania / rozgarnięcia / uzupełnienia podsypki - widły lub oskardy lub szufle lub łopaty
R.2.6	do podbicia podkładu / regulacji toru w planie i w profilu - automatyczna podbijarka torowa
R.3	Rezultat 3: Wykaz elementów przytwierdzenia typu K szyny 49E1 (S49) do podkładu
	<i>W tabeli zapisane odpowiednio:</i>
R.3.1	1 - szyna 49E1 (S49)
R.3.2	2 - pierścień sprężysty podwójny
R.3.3	3 - łapka
R.3.4	4 - wkręt
R.3.5	5 - podkład drewniany
R.3.6	6 - przekładka podszynowa
R.3.7	7 - podkładka żebrowa
R.3.8	8 - śruba stopowa z nakrętką
R.4	Rezultat 4: Zestawienie ilościowe materiałów nawierzchniowych niezbędnych do naprawy nawierzchni w torze nr 3
	<i>W tabeli zapisane materiały wraz z ilością oraz jednostką miary (w dowolnej kolejności):</i>
R.4.1	Podkłady drewniane - 18 szt.
R.4.2	Przekładki podszynowe polietylenowe D49 - 36 szt.
R.4.3	Śruby stopowe M22x72 z nakrętką - 72 szt.
R.4.4	Łapki Łp2 - 72 szt.
R.4.5	Wkręty do podkładów drewnianych 49 A - 144 szt.
R.4.6	Pierścienie sprężyste 2 zwojowe Pds 25a - 72 szt.
R.4.7	Podkładki żebrowe międzyzłączowe ZM - 36 szt.

R.5	Rezultat 5: Szkic osygnalizowania miejsca robót
<i>Na szkicu:</i>	
R.5.1	umieszczono symbol tarczy zatrzymania D1
R.5.2	umieszczono symbole zatrzymania D1 z obu kierunków ruchu przed i za miejscem robót
R.5.3	tarcza D1 umieszczona w osi naprawianego toru
R.5.4	tarcze D1 umieszczono na wysokości ukresów rozjazdów ograniczających tor nr 3